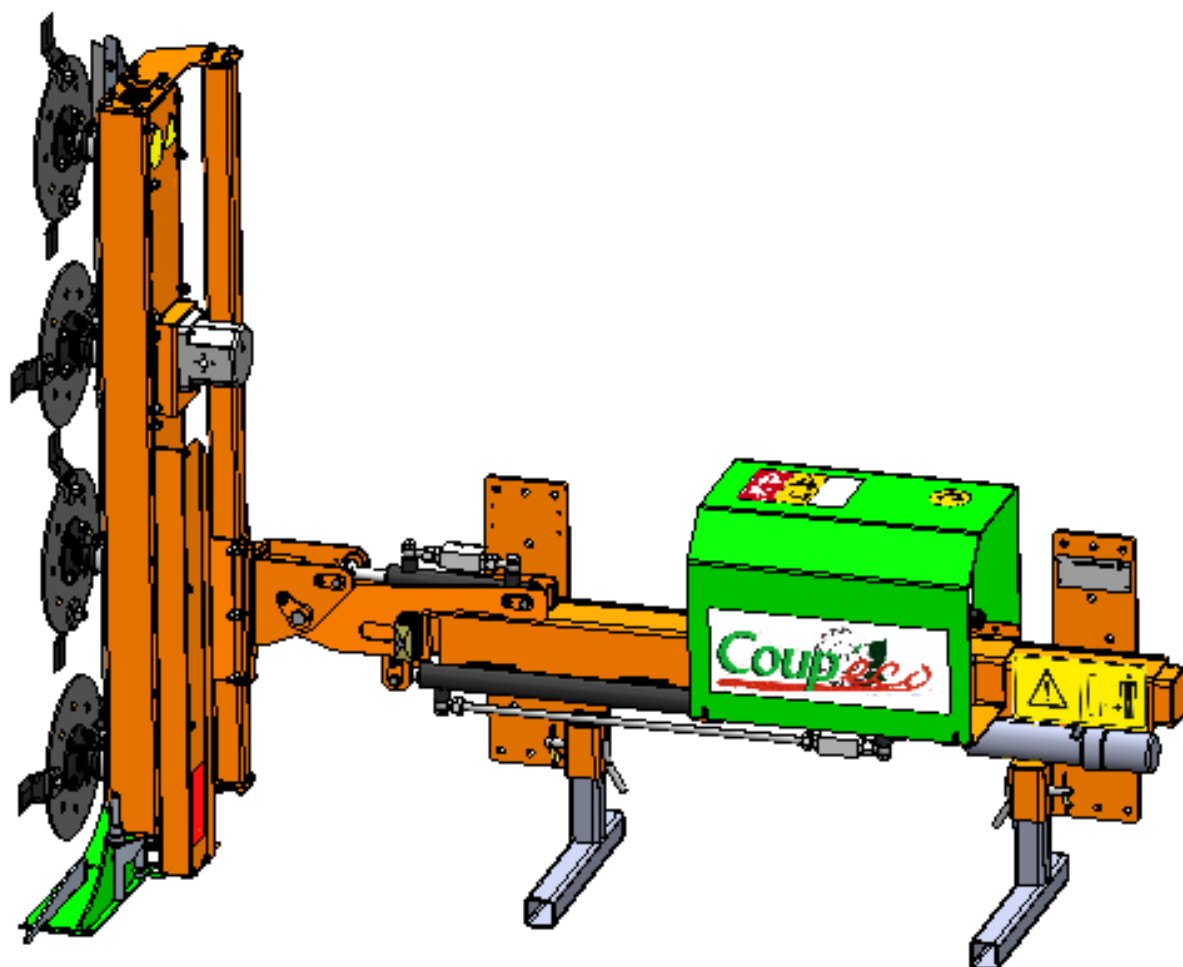




METEOR

MD100



MANUEL DE PIÈCES DÉTACHÉES

Sommaire

I.	Nomenclature générale MD100 avec régulateur de débit	3
II.	Nomenclature générale MD100 avec régulateur et sélecteur	4
III.	Nomenclature générale MD100 avec kit distributeur-1mot-2VDE	5
IV.	Nomenclature générale MD100 avec kit distributeur-bluetooth	6
V.	Châssis droite MD100.100M	7
VI.	Bras de déport droite MD100.200.01M	8
VII.	Support orientation lamier droite MD101.D300M	9
VIII.	Châssis gauche MD100G.100M	10
IX.	Bras de déport gauche MD100G.200M	11
X.	Orientation lamier gauche MD100G.300M	12
XI.	Montage kit distributeur	13
XII.	Montage kit distributeur + bluetooth	14
XIII.	Nomenclature du Lamier 3500 - éléments mécano-soudés	15
XIV.	Nomenclature du Lamier 4500 - éléments mécano-soudés	16
XV.	Nomenclature du Lamier N4420 Alu - éléments mécano-soudés	17
XVI.	Montage des paliers – lamier 500	19
XVII.	Montage des paliers et des lames sur le caisson – lamier 500	20
XVIII.	Montage des paliers GA.06.P1.240 – lamier 420	22
XIX.	Montage des paliers dans le caisson – lamier 420	23
XX.	Montage de l'accouplement - moteur à engrenages – lamier 500	24
XXI.	Montage de l'accouplement - moteur à engrenages – lamier 420	25
XXII.	Moteur à engrenages équipé	26
XXIII.	Outillage - montage / démontage des lames – lamier 500	27
XXIV.	Outillage montage / démontage des plateaux – lamier 420	28
XXV.	Montage des couteaux sur un plateau simple – lamier 500	29
XXVI.	Montage des couteaux sur un plateau – lamier 420	30
XXVII.	Adhésifs de sécurité lamier	31
XXVIII.	Adhésifs de sécurité machine	32

MANUEL DES PIÈCES DE RECHANGE

Pour toute intervention de maintenance sur le lamier, il est indispensable de nous contacter pour éviter toute fausse manœuvre.

Pour des performances optimales on utilisera des pièces de rechange COUP'ECO, afin de bénéficier des perfectionnements les plus récents.

Achetez vos pièces de rechange au constructeur de pièces d'origine COUP'ECO à travers votre importateur ou votre concessionnaire régional.

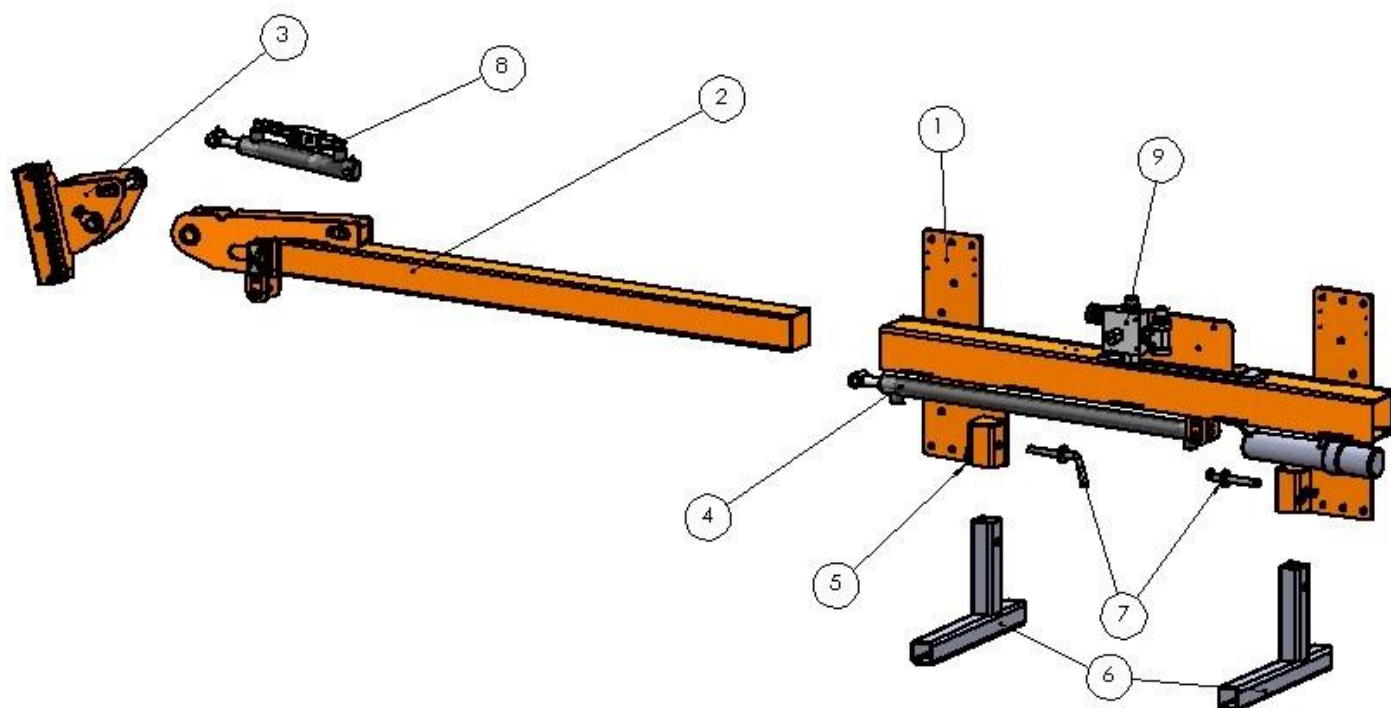
Indiquez toujours le type de machine, le numéro de série ainsi que le numéro de référence de la pièce.

Les perfectionnements apportés par la société, peuvent avoir modifié certaines des pièces indiquées dans le présent manuel. On fournira toujours la pièce la plus récente lorsqu'elle est interchangeable avec le modèle précédent.

N'hésitez pas à nous contacter pour quelque renseignement que ce soit, ainsi que pour des études ou des réalisations spéciales.

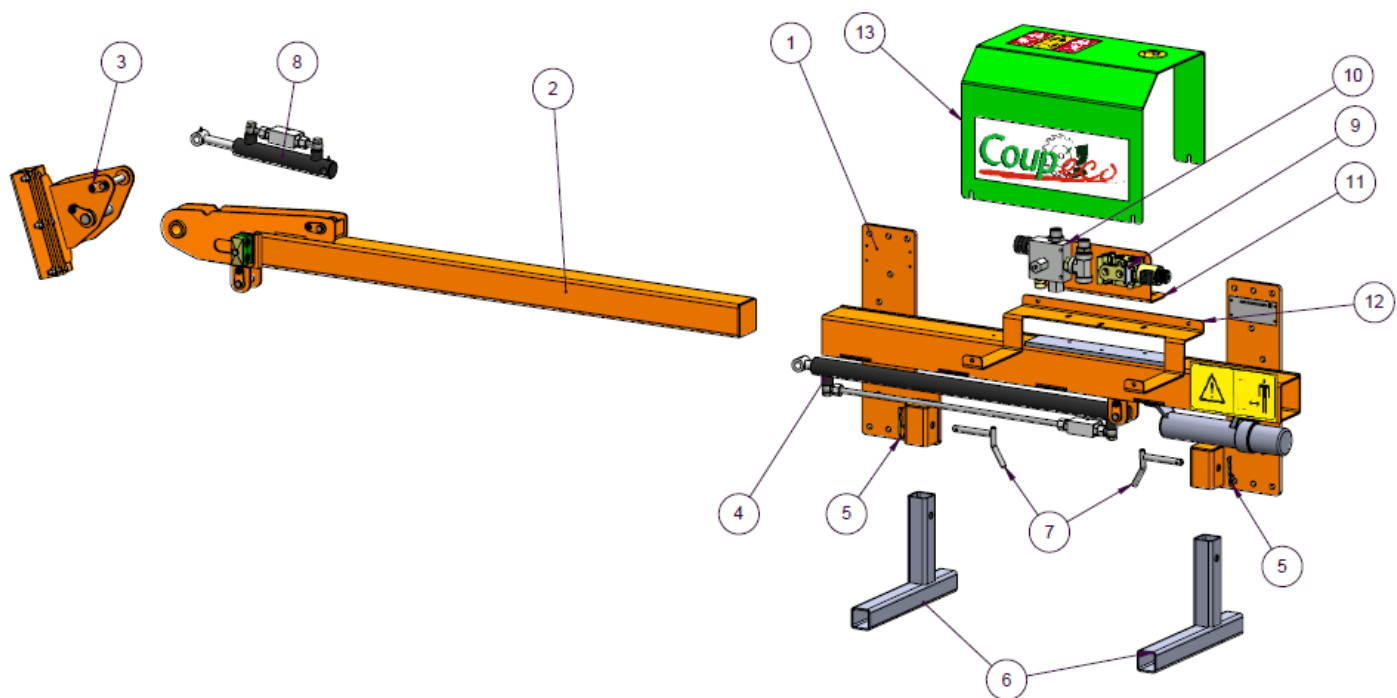
I. Nomenclature générale MD100 avec régulateur de débit

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD100.100M	Châssis 100	1
2	MD100.200.01M	Bras de déport monté	1
3	MD100.D300M	Orientation lamier monté	1
4	20.700.70	Vérin 20x32 C0700	1
5	21.576.101	Goupille béta D4	1
6	MD100.400	Béquille	1
7	MT90.R02.510	Axe verrouillage béquille	1
8	20.700.15	Vérin 20x32 C0150	1
9	20.560.102	Régulateur de débit	1
	MD100.107	Tôle (non-représenté)	1
	MD100.501	Tôle support (non-représenté)	1
	MD100.502	Carter de protection (non-représenté)	1



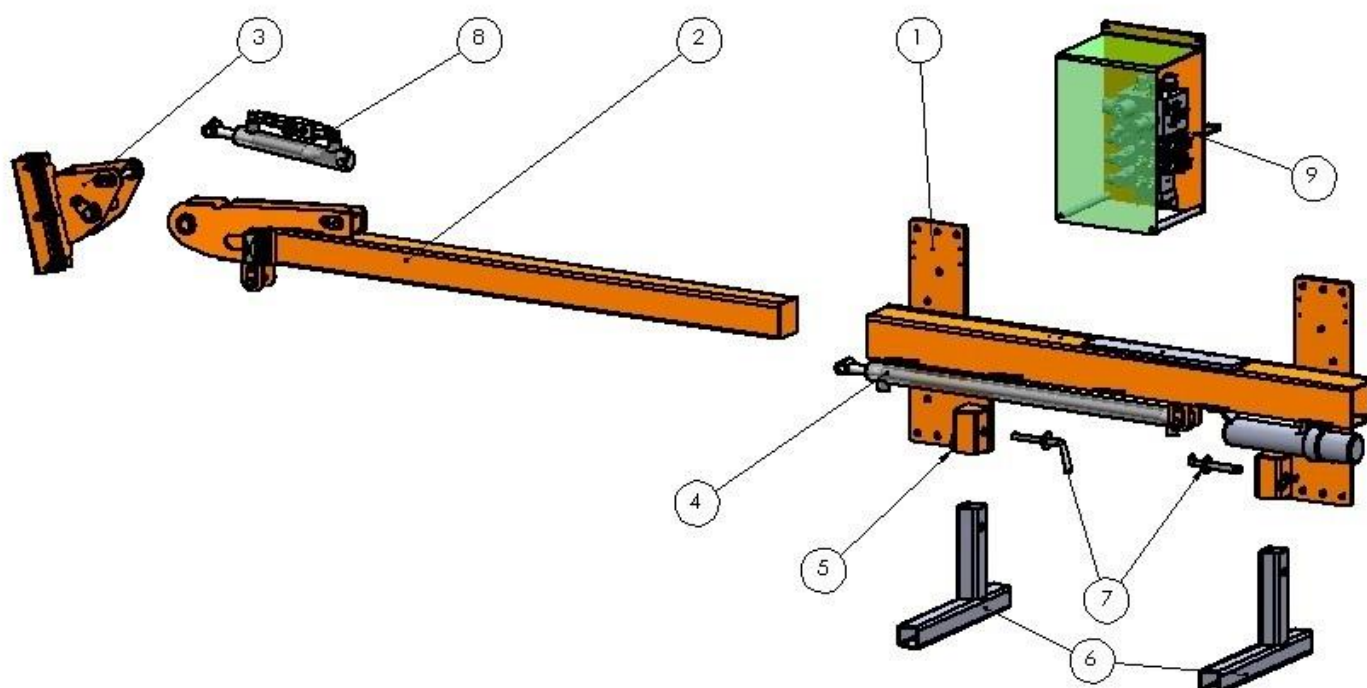
II. Nomenclature générale MD100 avec régulateur et sélecteur

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD100.100M	Châssis 100	1
2	MD100.200.01M	Bras de déport monté	1
3	MD100.D300M	Orientation lamier monté	1
4	20.700.70	Vérin 20x32 C0700	1
5	21.576.101	Goupille béta D4	1
6	MD100.400	Béquille	1
7	MT90.R02.510	Axe verrouillage béquille	1
8	20.700.15	Vérin 20x32 C0150	1
9	20.560.102	Régulateur de débit	1
10	20.620.041	Sélecteur de fonction	1
11	MD100.107	Tôle	1
12	MD100.501	Tôle support	1
13	MD100.502	Carter de protection	1



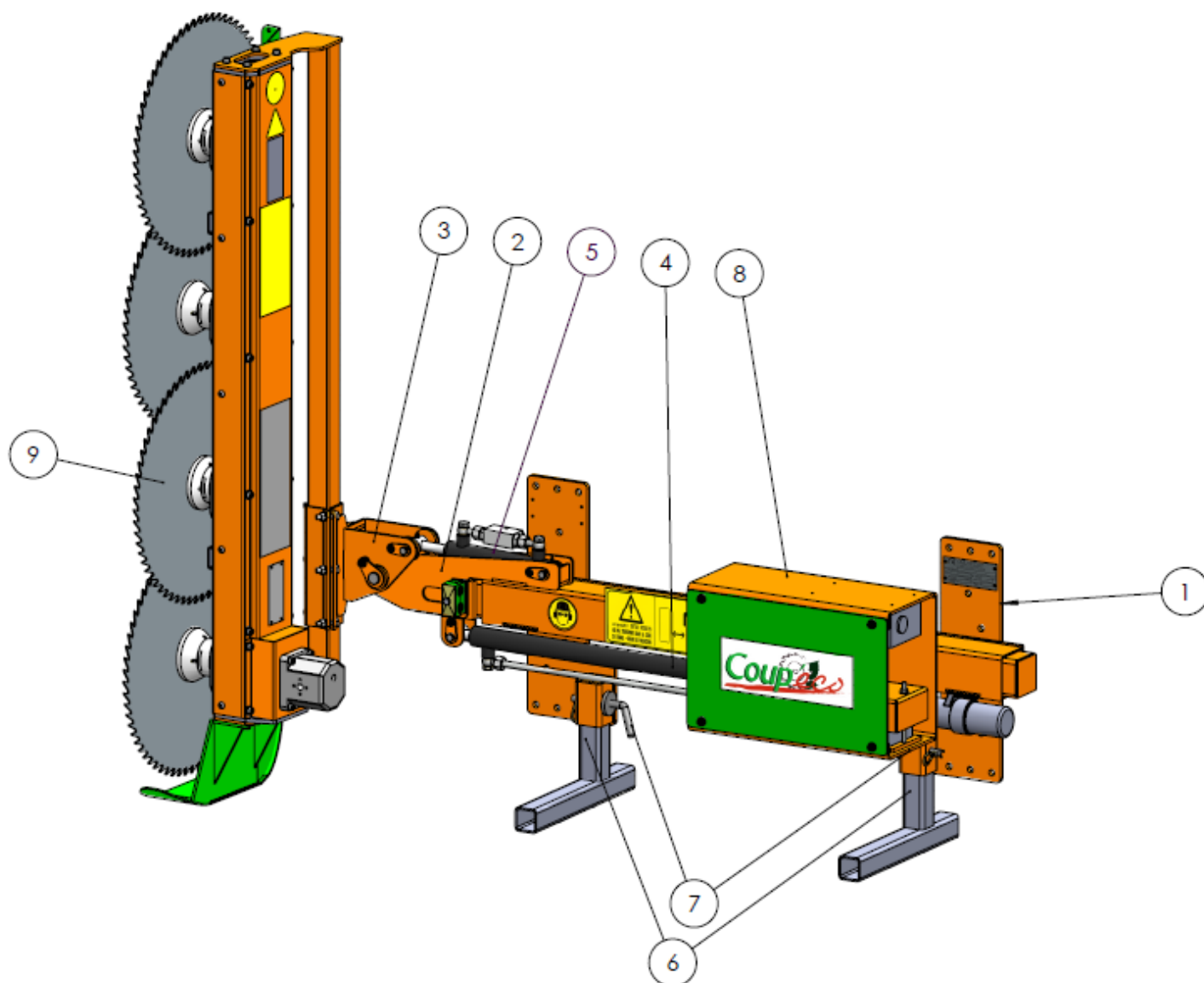
III. Nomenclature générale MD100 avec kit distributeur-1mot-2VDE

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD100.100M	Châssis 100	1
2	MD100.200.01M	Bras de déport monté	1
3	MD100.D300M	Orientation lamier monté	1
4	20.700.70	Vérin 20x32 C0700	1
5	21.576.101	Goupille béta D4	1
6	MD100.400	Béquille	1
7	MT90.R02.510	Axe verrouillage béquille	1
8	20.700.15	Vérin 20x32 C0150	1
9	MT90.D01.BH02.01	Kit distributeur-1mot-2VDE	1



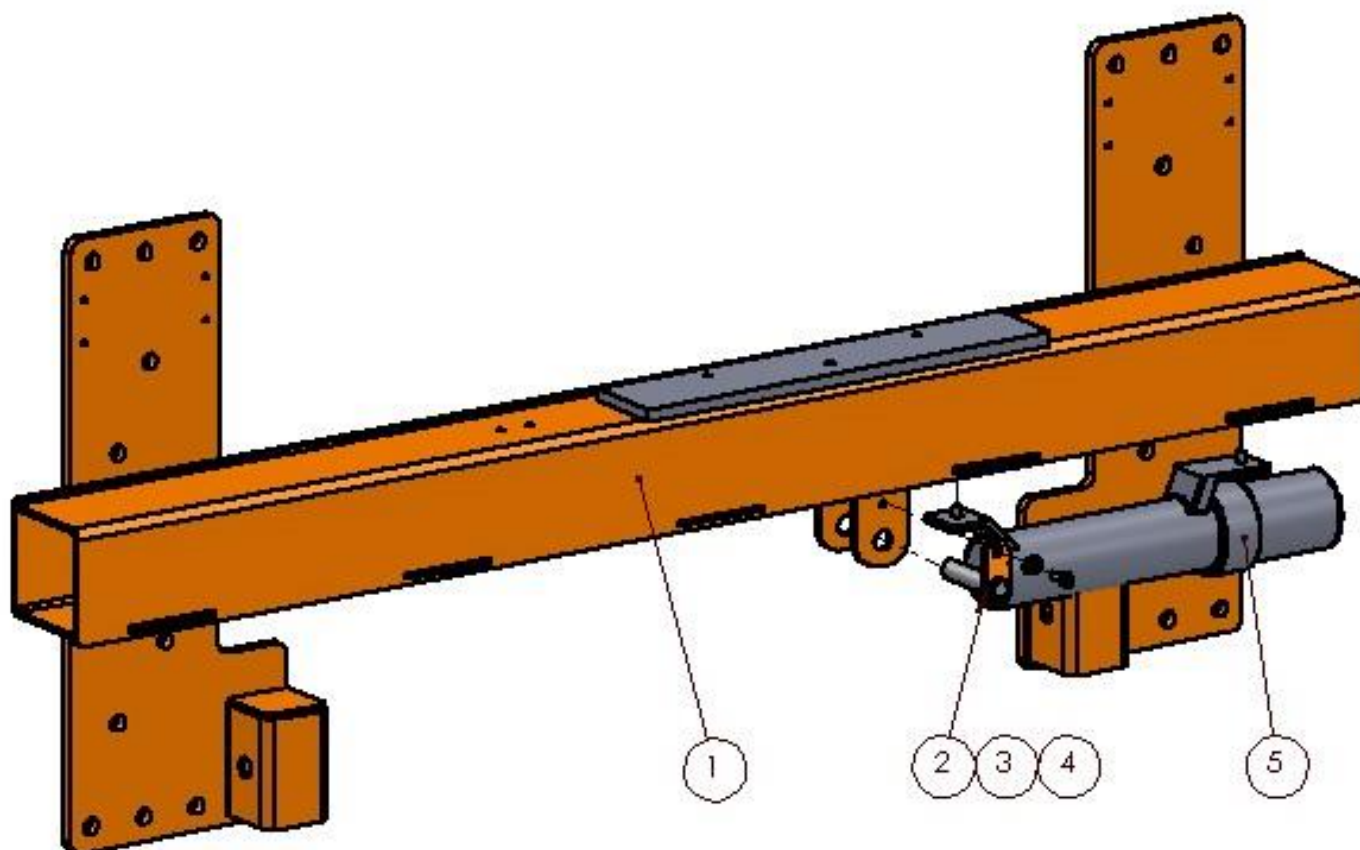
IV. Nomenclature générale MD100 avec kit distributeur-bluetooth

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD100.100M	Châssis monté droit	1
	MD100G.100M	Châssis monté gauche	
2	MD100.200.01M	Bras de déport monté	1
	MD100G.200M	Bras de déport gauche	
3	MD100.D300M	Orientation lamier monté droit	1
	MD100G.300M	Orientation lamier monté gauche	
4	20.700.70	Vérin DE 20x32 C700	1
5	20.700.15	Vérin DE 20x32 C150	1
6	MD100.400	Béquille	2
7	AB.60	Arrêt de béquille	2
8	MD100.900M	Support distributeur + bluetooth (option)	1
9	03.020.351.11	Lamier 3500 monté à droite	1
	04.020.451.11	Lamier 4500 monté à droite	
	03.020.351G.11	Lamier 3500 monté à gauche	
	04.020.451G.11	Lamier 4500 monté à gauche	
	04048.008.21300	Lamier 4420 monté à droite	



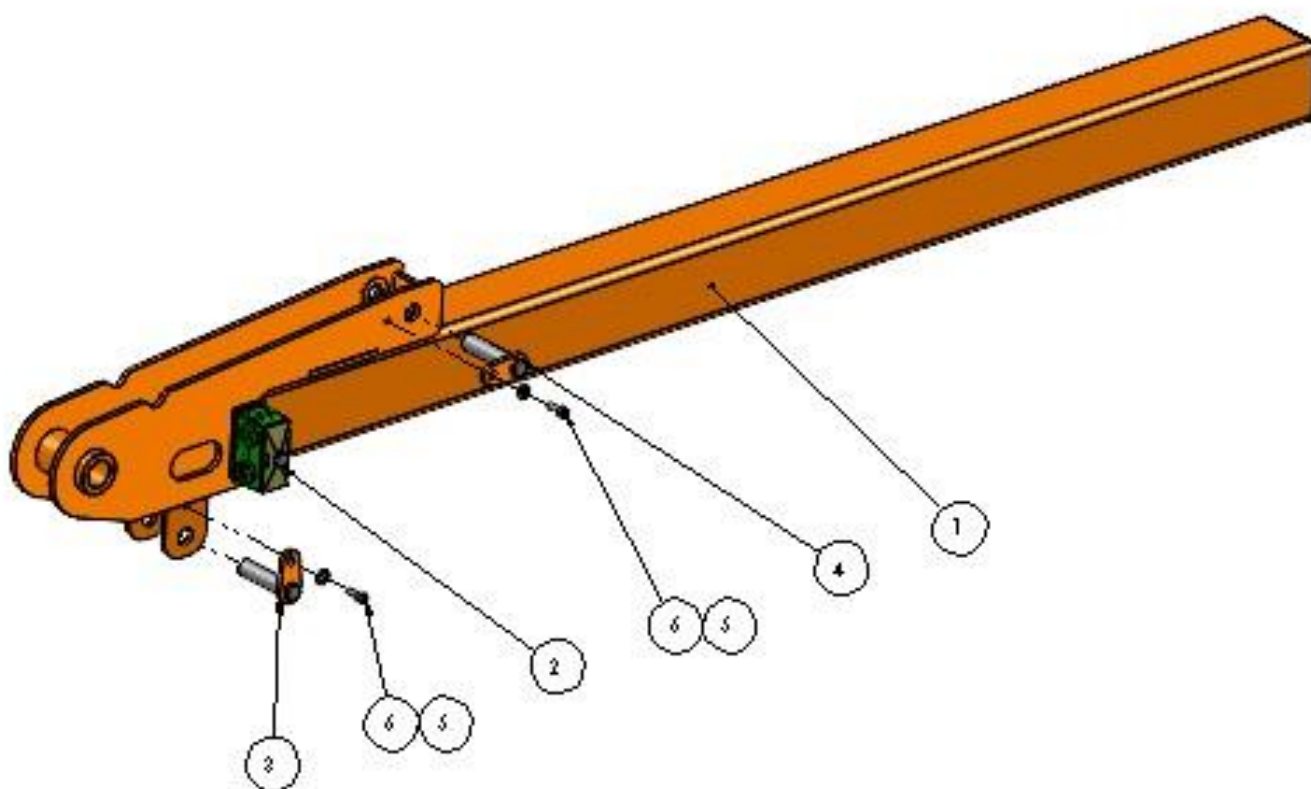
V. Châssis droite MD100.100M

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD100.100	Châssis mécanosoudé	1
2	MD101.120	Axe Ø16 Lg 70 mm	1
3	21.036.524	Rondelle contact Ø6	1
4	21.075.602	Vis CHC M6x16	1
5	25.550.057	Porte documents	1



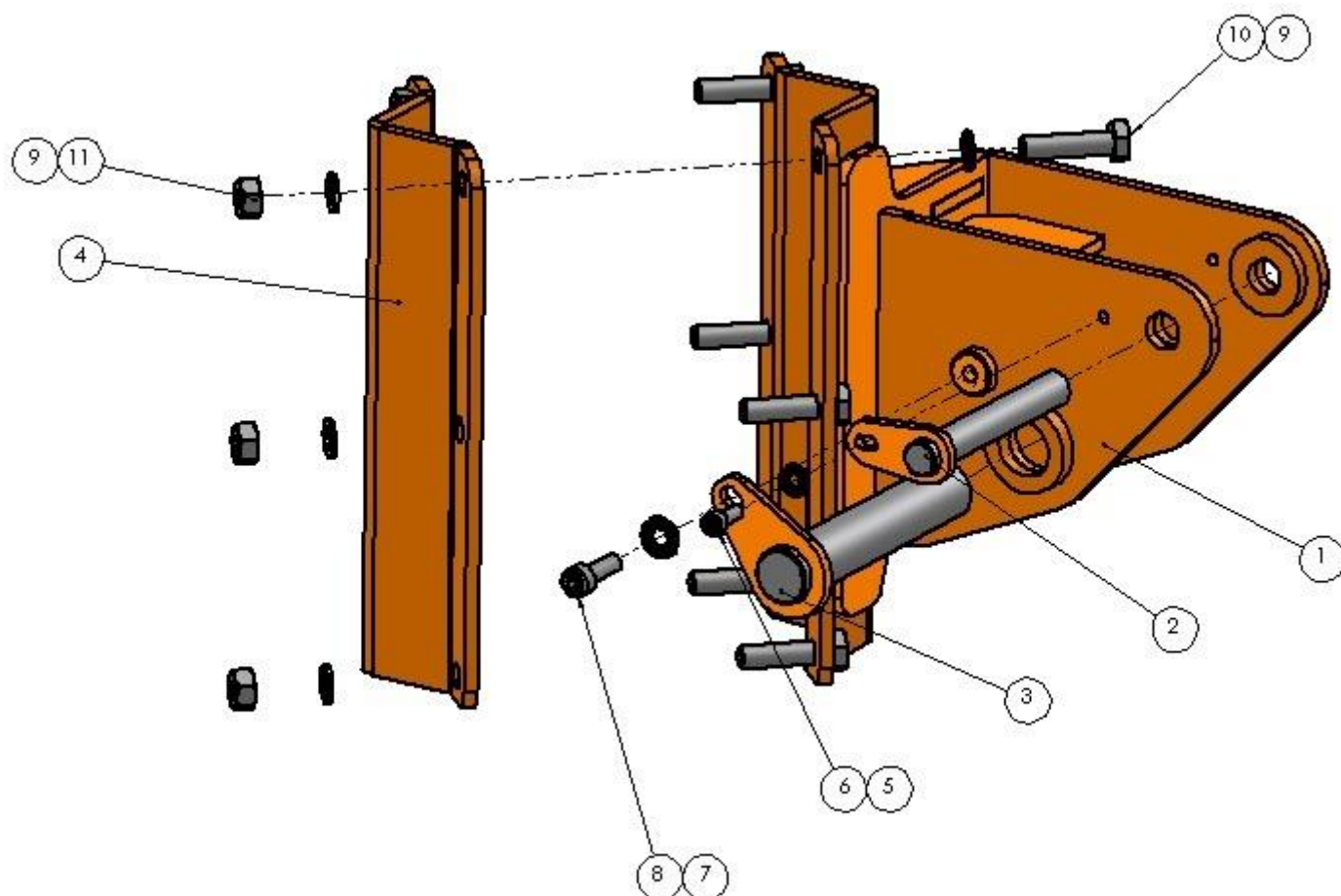
VI. Bras de déport droite MD100.200.01M

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD100.200.01	Bras de déport 200 droit	1
2	21.862.709	Collier Stauff Ø21 double	1
3	MD101.120	Axe Ø16 Lg 70 mm	1
4	MD101.220	Axe Ø16 Lg 75 mm	1
5	21.036.524	Rondelle contact Ø6	2
6	21.075.602	Vis CHC M6x16	2



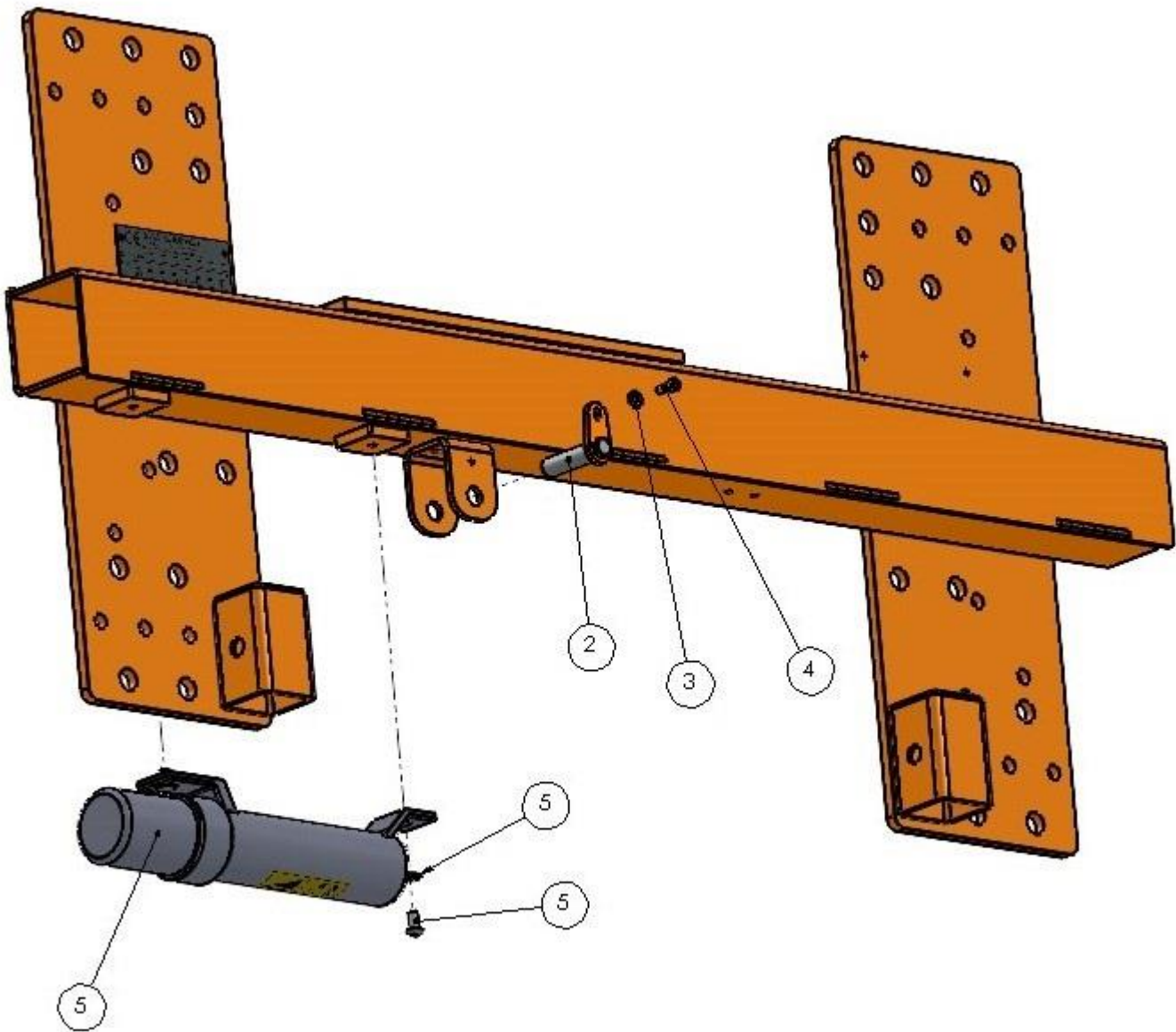
VII. Support orientation lamier droite MD101.D300M

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD101.D300	Pièce fixation lamier	1
2	MD101.320	Axe Ø16 Lg 110 mm	1
3	MD101.340	Axe Ø25 Lg 135 mm	1
4	V.050.ECR	Vé de serrage de 50 avec 3 ecrous	1
5	21.036.524	Rondelle contact Ø6	1
6	21.075.602	Vis CHC M 6 x 16	1
7	21.036.529	Rondelle contact Ø8	1
8	21.075.702	Vis CHC M 8 x 25	1
9	21.031.503	Rondelle grower Ø10	9
10	21.067.811	Vis TH 10x40	6
11	21.020.504	Ecrou H M10	3



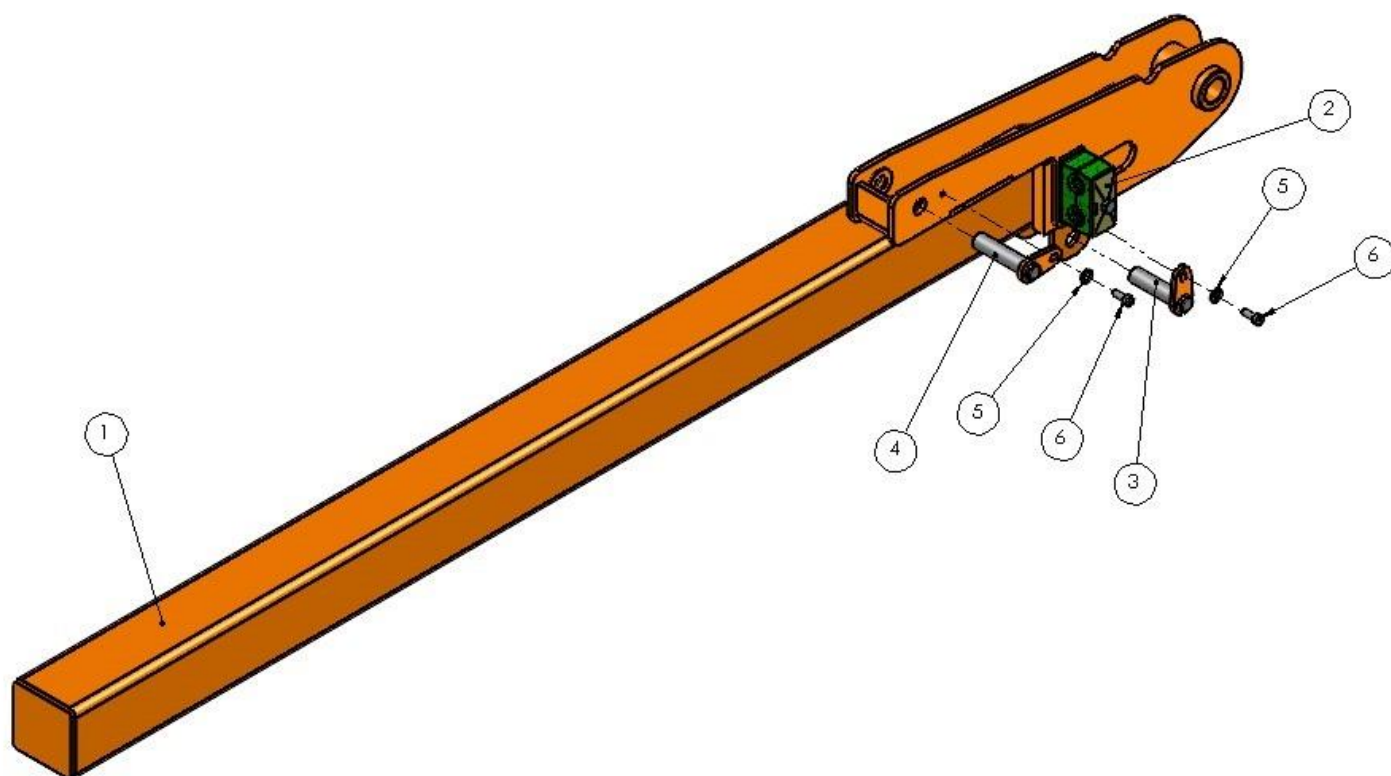
VIII. Châssis gauche MD100G.100M

Rep	Référence	Désignation	QTE
1	MD100G.100S	Châssis 100 gauche soudage	1
2	MD101.120	Axe Ø16 Lg 70 mm	1
3	21.036.524	Rondelle contact Ø6	1
4	21.075.602	Vis CHC M 6 x 16	1
5	25.550.057	Porte documents assemblés	1
6	25.550.102	Plaque de conformité européenne	1



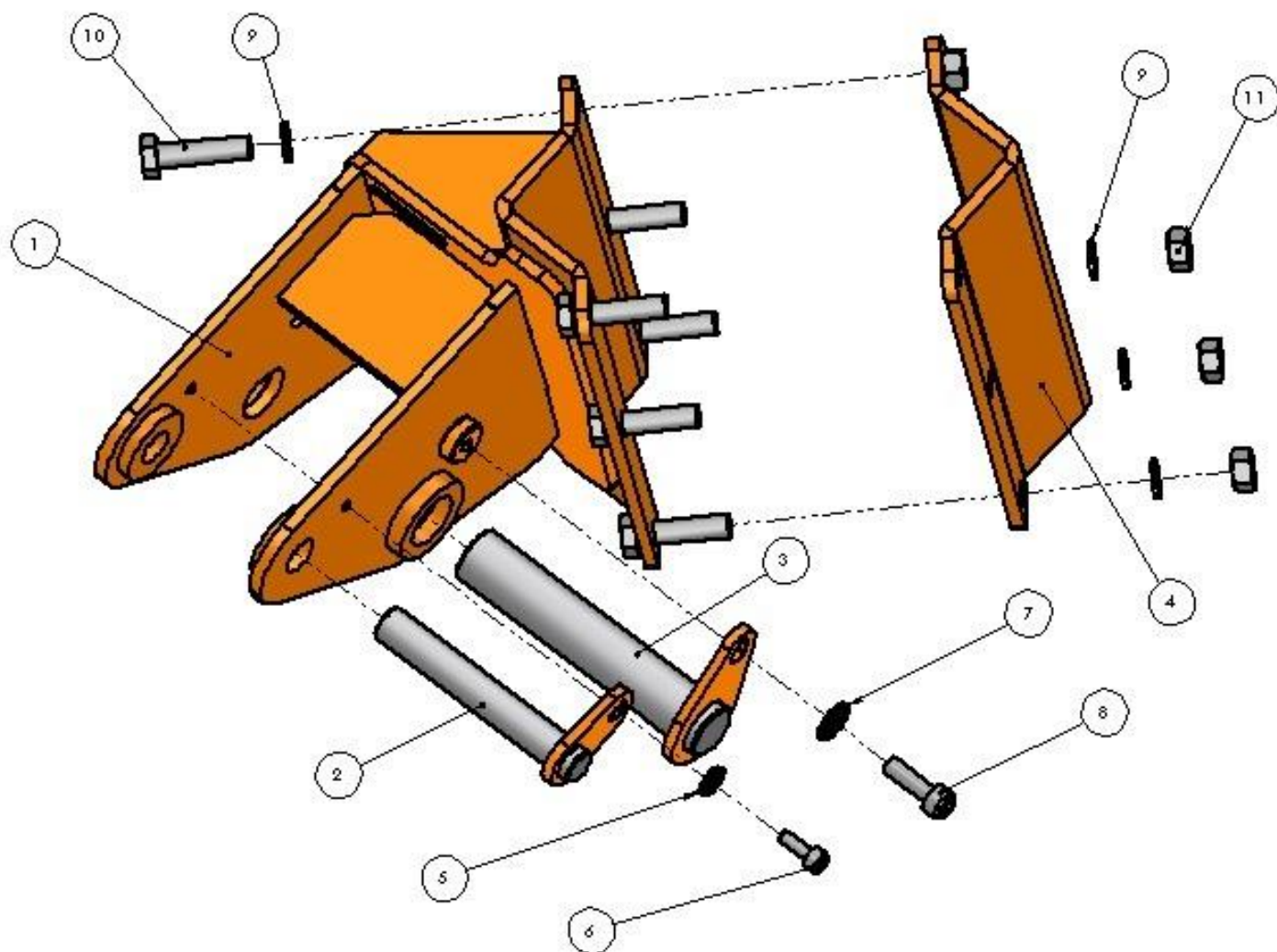
IX. Bras de déport gauche MD100G.200M

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD100G.200S	Bras de déport 200 gauche	1
2	21.862.709	Collier Stauff Ø21 double	1
3	MD101.120	Axe Ø16 Lg 70 mm	1
4	MD101.220	Axe Ø16 Lg 75 mm	1
5	21.036.524	Rondelle contact Ø6	2
6	21.075.602	Vis CHC M 6 x 16	2



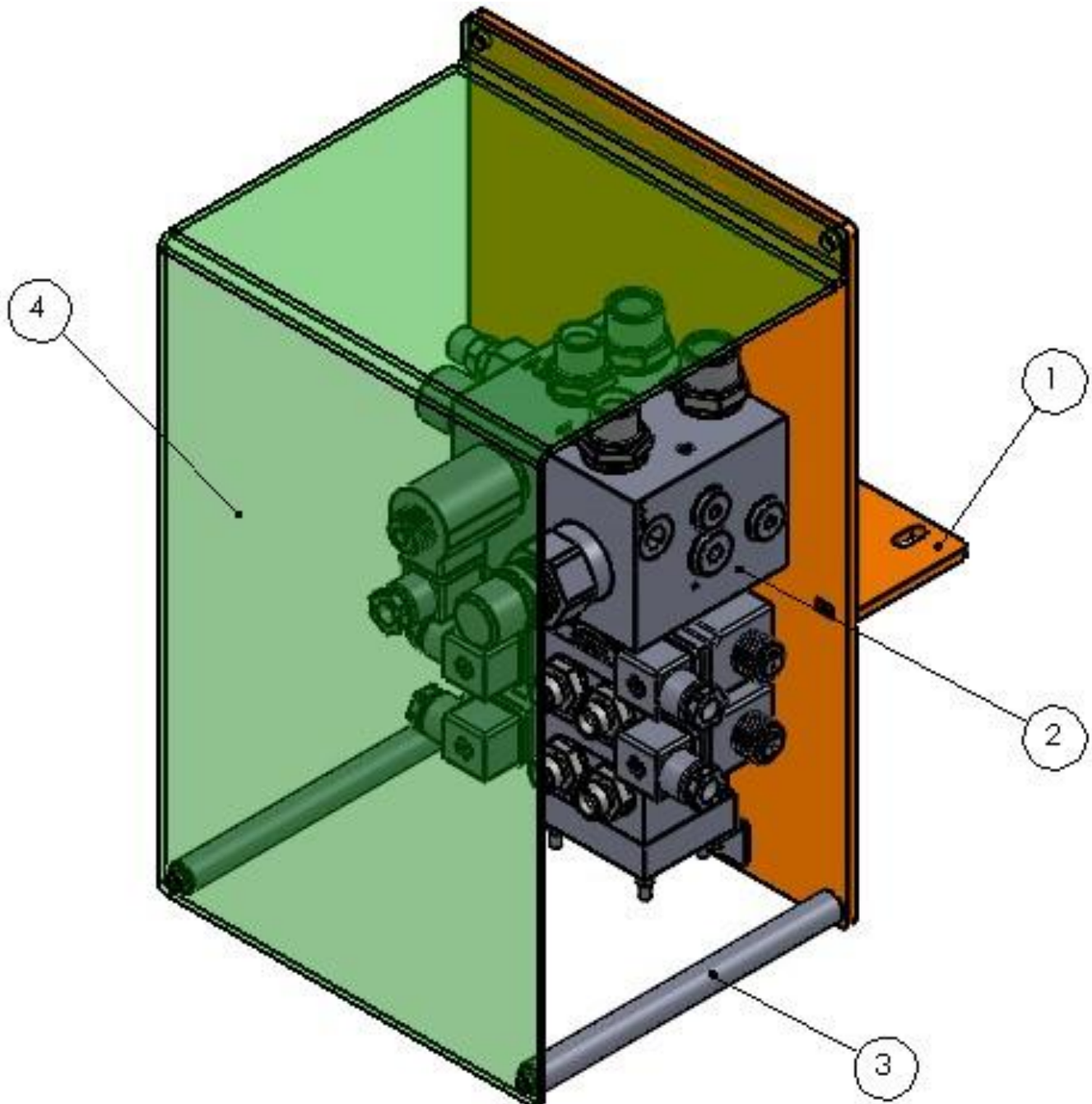
X. Orientation lamier gauche MD100G.300M

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD100G.300S	Pièce fixation lamier gauche	1
2	MD101.320	Axe Ø16 Lg 110 mm	1
3	MD101.340	Axe Ø25 Lg 135 mm	1
4	V.050.ECR	Vé de serrage de 50 avec 3 ecrous	1
5	21.036.524	Rondelle contact Ø6	1
6	21.075.602	Vis CHC M 6 x 16	1
7	21.036.529	Rondelle contact Ø8	1
8	21.075.702	Vis CHC M 8 x 25	1
9	21.031.503	Rondelle grower Ø10	9
10	21.067.811	Vis TH 10x40	6
11	21.020.504	Ecrou H M10	3



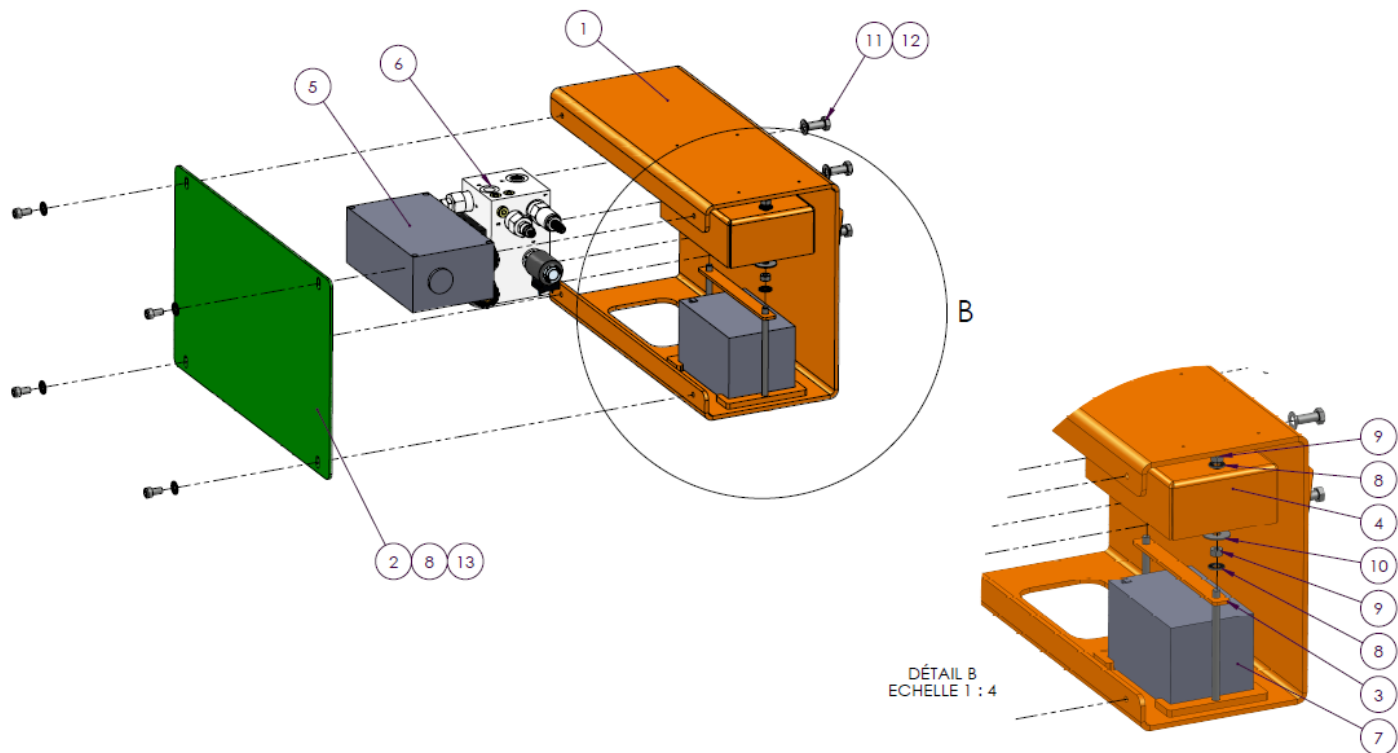
XI. Montage kit distributeur

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD100.110	Support	1
2	MT90.D01.BH02.01	Bloc distributeur	1
3	MD100.116	Axe Ø16x200	2
4	MD100.115	Capot de protection	1



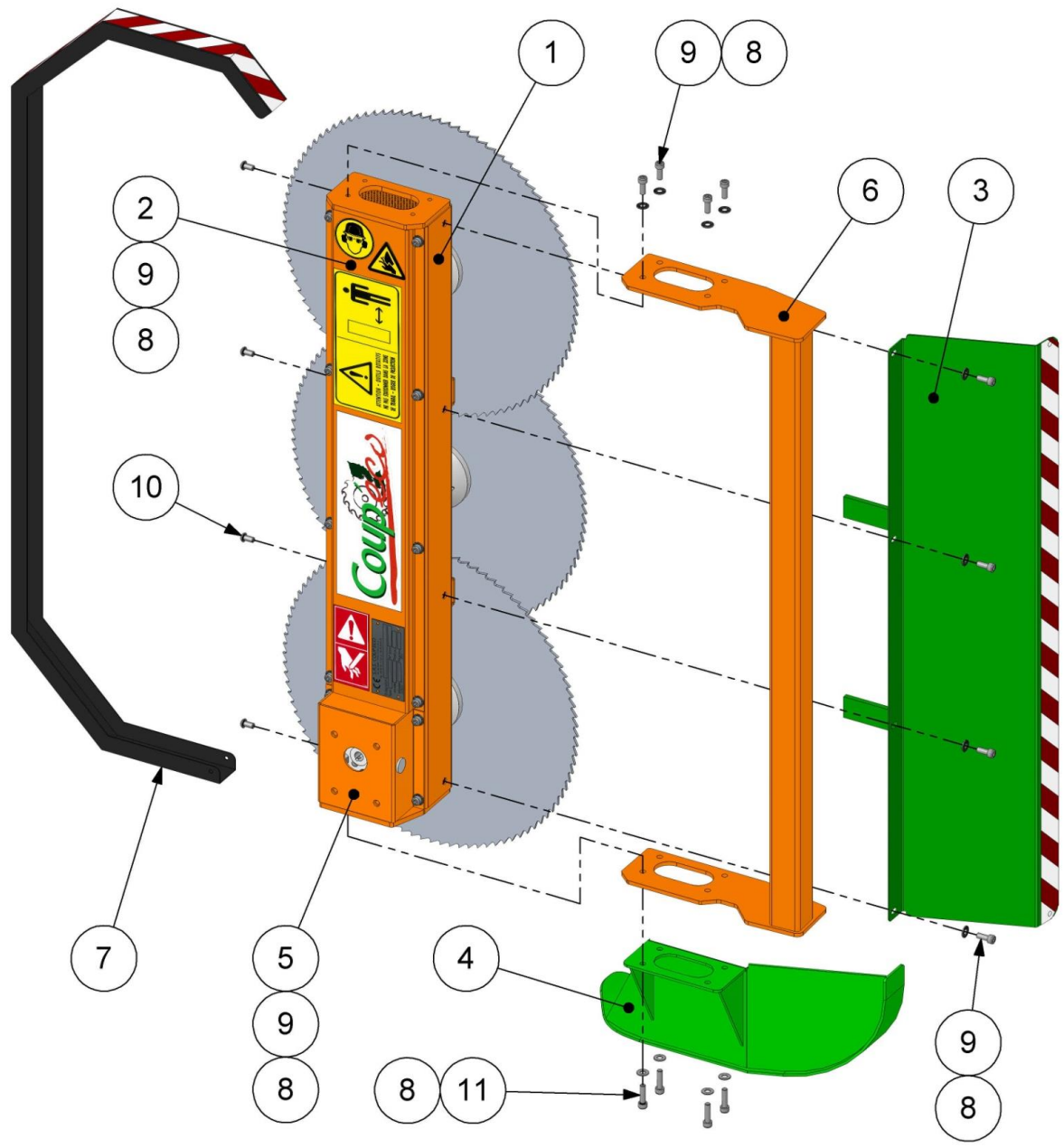
XII. Montage kit distributeur + bluetooth

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MD100.900	Support distributeur mécanosoudé	1
2	MD100.910	Tôle pliée	1
3	MD100.911	Tôle	1
4	MD100.912	Tôle pliée	1
5		Boitier bluetooth	1
6	10.073.068	Bloc distributeur	1
7		Batterie	1
8	21.036.529	Rondelle contact Ø8	9
9	21.020.503	Ecrou H M8	4
10	21.040.002	Rondelle plate 10.5x30x4	2
11	21.067.802	Vis TH 10x25	4
12	21.036.526	Rondelle contact Ø10	4
13	21.075.700	Vis CHC M 8 x 16	4



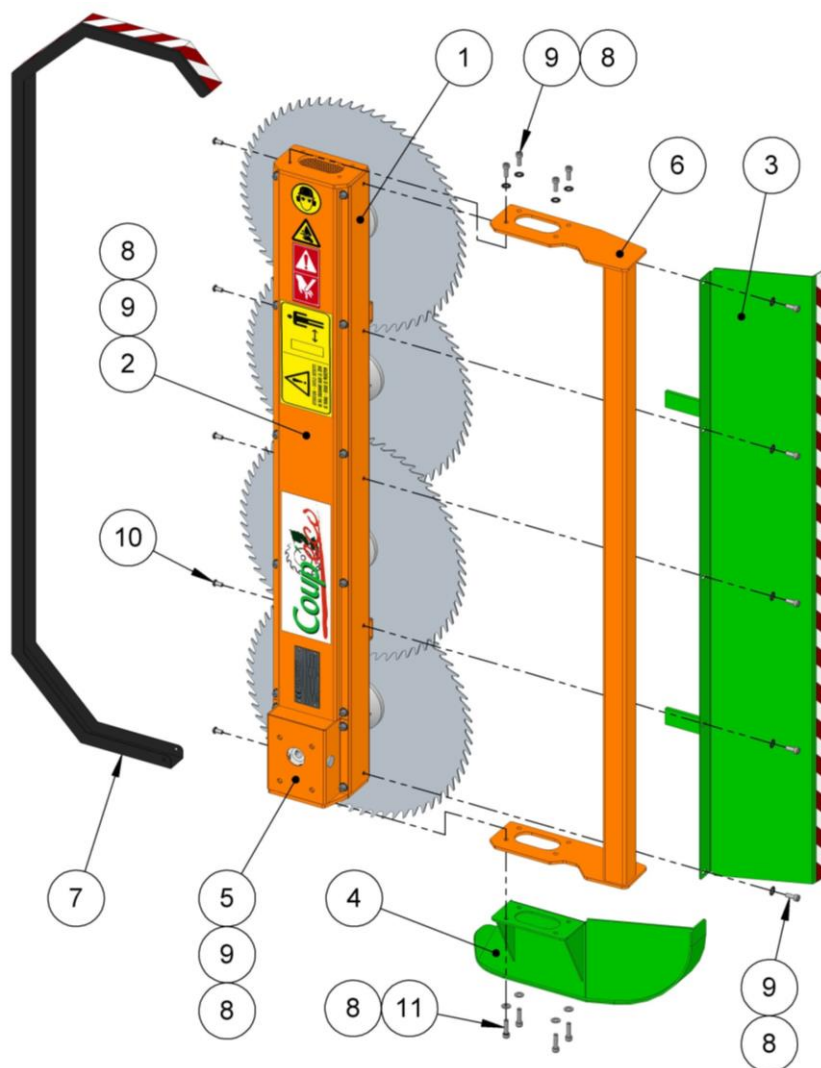
XIII. Nomenclature du Lamier 3500 - éléments mécano-soudés

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.510.300	Caisson moteur en 1	1
2	30.510.320	Capot	1
3	30.510.340	Carter de protection arrière	1
4	30.510.160	Sabot – montage à droite	1
	30.510.160G	Sabot – montage à gauche	1
5	30.510.130	Lanterne moteur	1
6	30.511.3T50	Tube support 50x50	1
	30.511.3T70	Tube support 70x70	1
	30.512.3T70	Tube support 70x70 déporté	1
	30.511.3T80	Tube support 80x80	1
7	30.510.350C	Carter de lames	1
8	21.036.529	Rondelle contact Ø8	24
9	21.075.701	Vis CHC M 8 x 20	20
10	21.074.603	TBHC M8x16	4
11	21.075.703	Vis CHC M 8 x 30	4



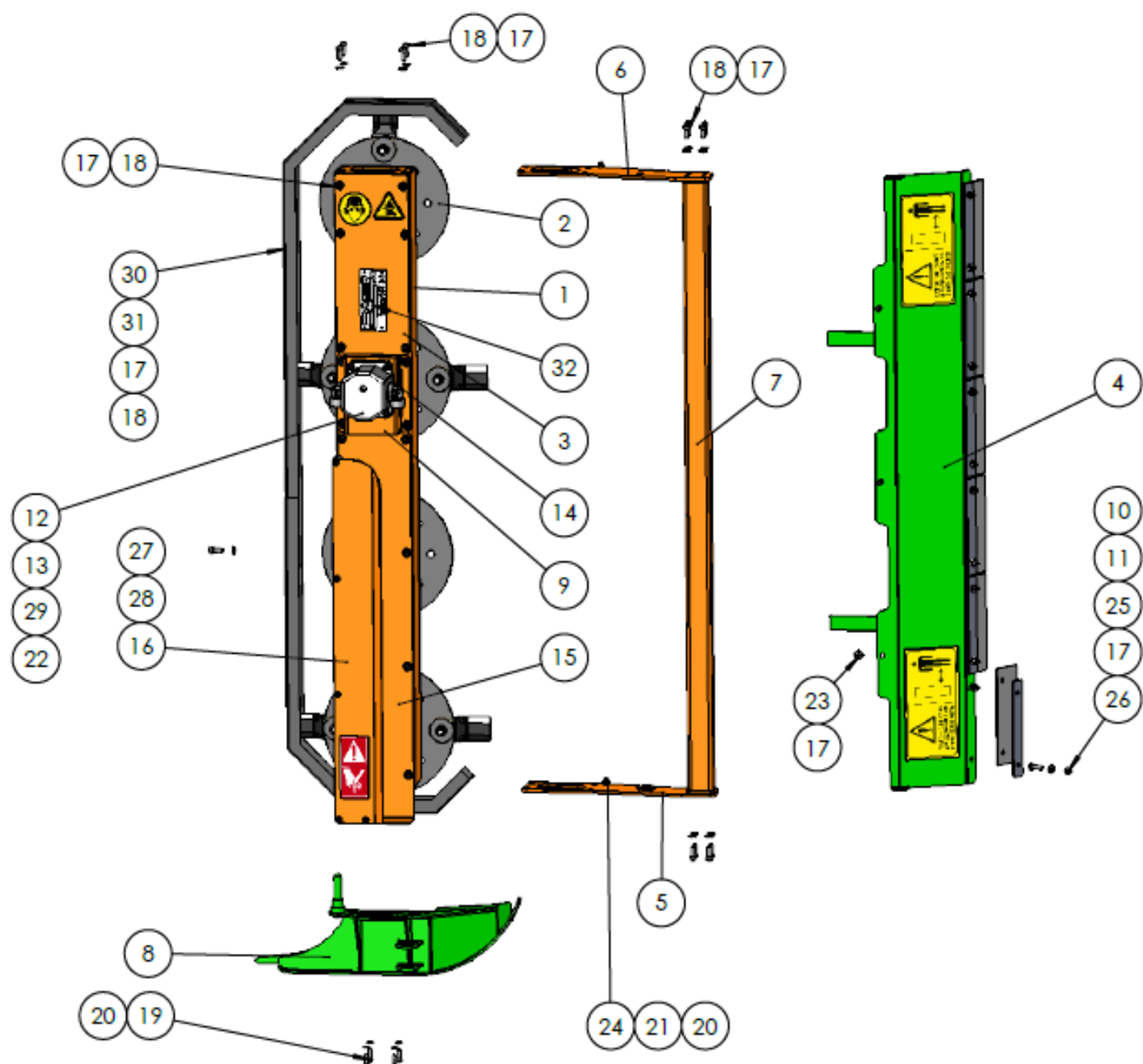
XIV. Nomenclature du Lamier 4500 - éléments mécano-soudés

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.510.400	Caisson moteur en 1	1
	30.511.402	Caisson moteur en 2 ou 3	1
2	30.510.420	Capot (caisson moteur en 1)	1
	30.511.420	Capot 1 (caisson moteur en 2 ou 3)	1
-	30.511.422	Capot 2 (caisson moteur en 2 ou 3 - non représenté)	1
3	30.510.440	Carter de protection arrière (caisson moteur en 1)	1
	30.511.440	Carter de protection arrière (caisson moteur en 2 ou 3)	1
4	30.510.160	Sabot – montage à droite	1
	30.510.160G	Sabot – montage à gauche	1
5	30.510.130	Lanterne moteur	1
6	30.511.4T50	Tube support 50x50 (caisson moteur en 1)	1
	30.511.4T52	Tube support 50x50 (caisson moteur en 2 ou 3)	1
	30.511.4T70	Tube support 70x70 (caisson moteur en 1)	1
	30.512.4T70	Tube support 70x70 déporté (caisson moteur en 1)	1
	30.511.4T80	Tube support 80x80 (caisson moteur en 1)	1
7	30.510.460	Carter de lames	1
8	21.036.529	Rondelle contact Ø8	27
9	21.075.701	Vis CHC M 8 x 20	23
10	21.074.603	TBHC M8x16	5
11	21.075.703	Vis CHC M 8 x 30	4



XV. Nomenclature du Lamier N4420 Alu - éléments mécano-soudés

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	2.01.04420A.100	Caisson N4420 Alu	1
2	TH.440.026	Plateau simple à fléaux avec couteaux 2 cotés 1 taille	4
3	2.03.04420A.001	Capot	1
4	2.07.04420A.100	Carter arrière	1
5	NNG.595	Support lamier	1
6	NNG.596	Tôle support lamier	1
7	2.06.N4420.100	Tube support lamier	1
8	2.04.0420A.030	Sabot 420 (sans kit LAP)	1
9	2.02.0420.100	Lanterne	1
10	2.12.002	Tôle	6
11	31.510.345	Bavette 200x65x4	6
12	21.620.800	Moteur SEM2-8cc	1
13	21.640.511	Bride BCAI 30 1/2 2010692FR	2
14	GPN.900.165	Bouchon Ø16,5 x 9	1
15	2.03.05420A.010	Carter inférieur	1
16	2.03.05420A.015	Tôle pliée	1
17	21.036.529	Rondelle contact Ø8	50
18	21.075.701	Vis CHC M 8 x 20	35
19	21.075.603	Vis CHC M 6 x 20	4
20	21.036.524	Rondelle contact Ø6	8
21	21.075.607	Vis CHC M 6 x 25 ZN	2
22	21.075.703	Vis CHC M 8 x 30	4
23	21.067.702	Vis TH 8x20	3
24	21.026.503	Ecrou frein H M6	2
25	21.067.703	Vis TH 8x25	12
26	21.026.504	Ecrou frein H M8	12
27	21.040.007	Rondelle plate M5	5
28	21.075.506	Vis CHC M 5 x 10	5
29	21.031.502	Rondelle grower Ø8	4
30	TH.440.670	Carter de lame partie haute	1
31	TH.440.671	Carter de lame partie basse	1
32	25.550.102	Plaque conformité européenne	1

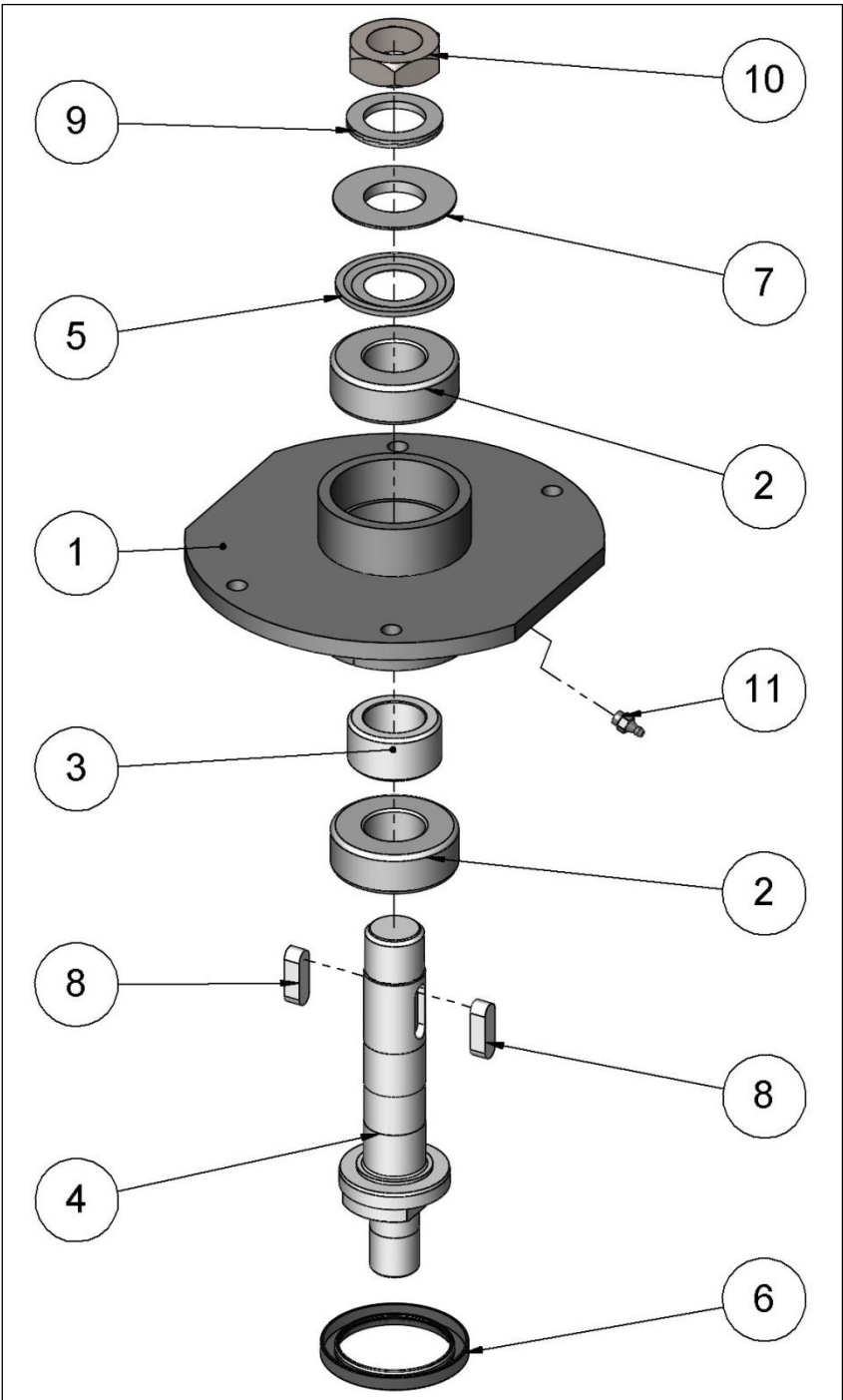


XVI. Montage des paliers – lamier 500

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.510.213.02	Boitier	1
2	21.675.603	Roulement 22205 EAB 33	2
3	30.510.204.02	Entretoise de graissage	1
4	30.510.205.02	Axe court	1
	30.510.206.02	Axe long	1
5	21.675.505	Joint NILOS 6205	1
6	20.581.808	Joint à levre 45x60x6.5 IE	1
7	30.510.207.02	Entretoise de poulie	1
8	21.560.525	Clavette 8 x 7x 25	2
9	21.046.502	Rondelle Nord Lock NL24	1
10	21.029.103	Ecrou bas H M24x150 ZBJ	1
11	21.886.002	Graisser droit M6	1

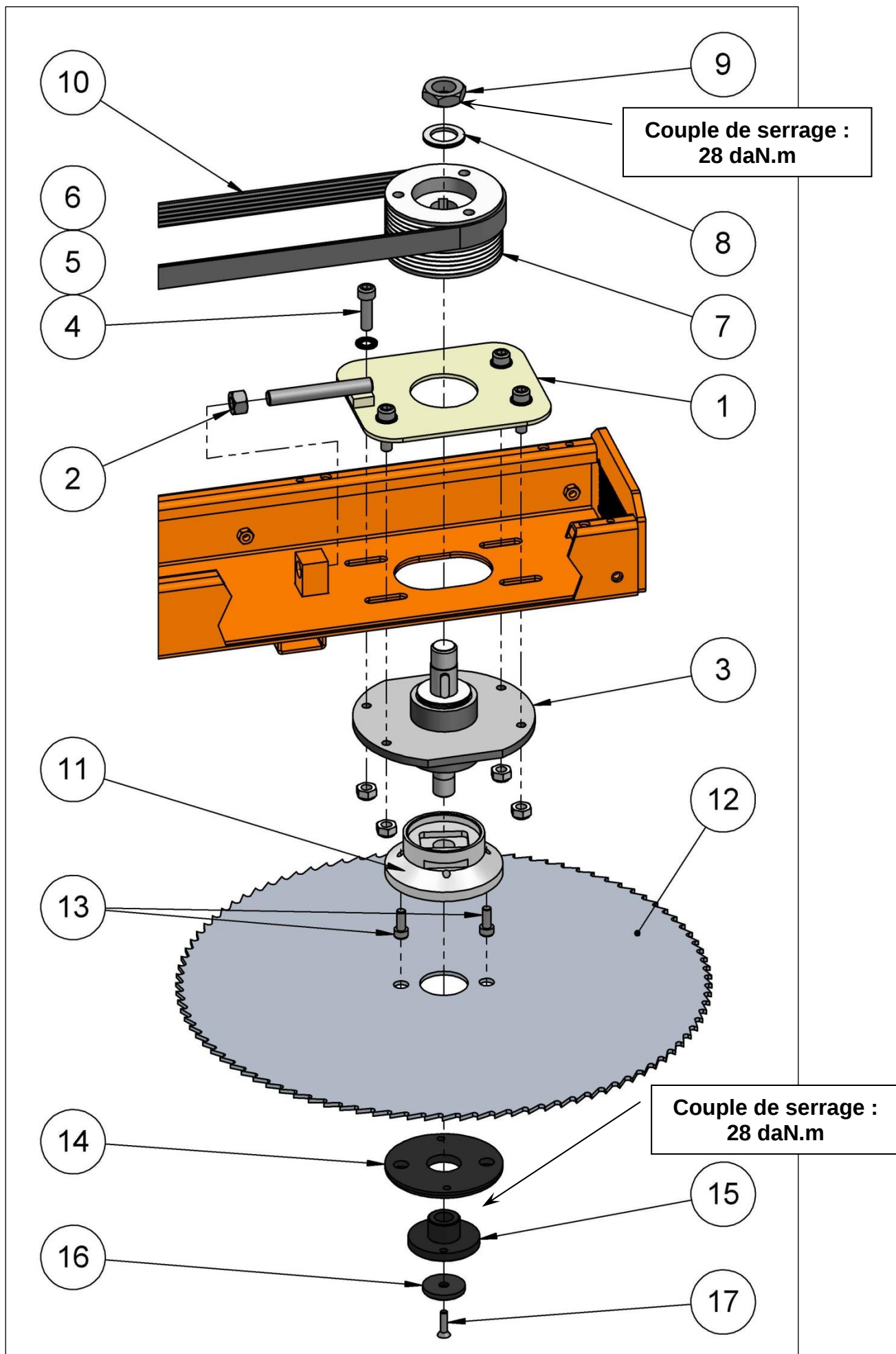
Palier court

Palier long



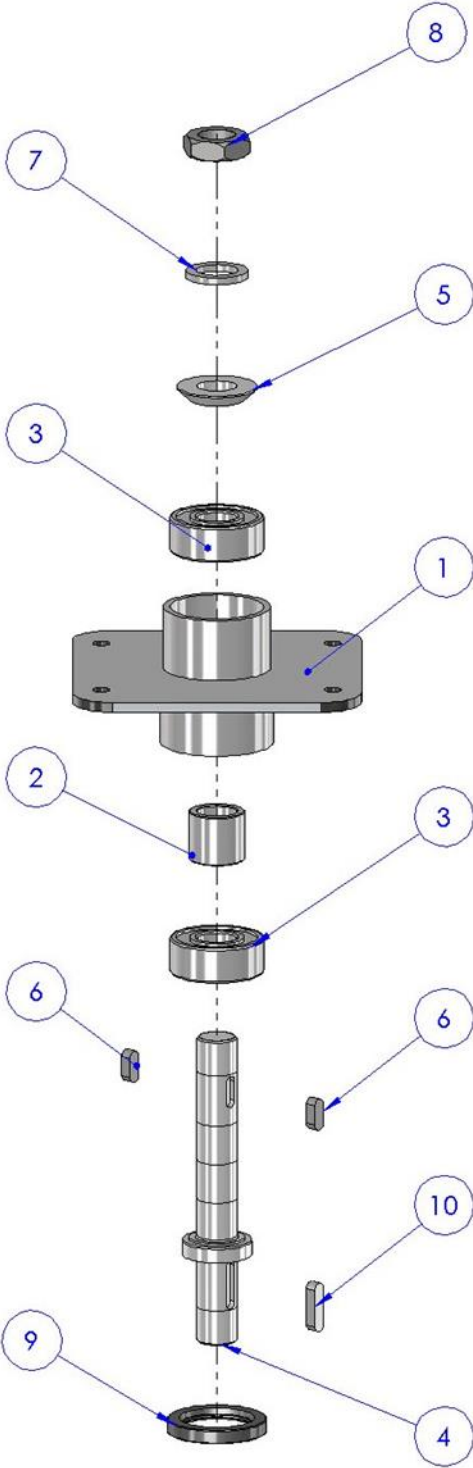
XVII. Montage des paliers et des lames sur le caisson – lamier 500

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.510.127	Plaque de tension	1
2	21.020.506	Ecrou H M14	1
3	30.510.240	Palier court	1
	30.510.241	Palier long	
4	21.075.805	Vis CHC M 10 x 35	4
5	21.036.526	Rondelle contact Ø10	4
6	21.026.505	Ecrou frein H M10	4
7	30.510.202	Poulie Poly V Ø110 mm 5 gorges	1
8	21.046.502	Rondelle Nord-Lock NL24	1
9	21.029.103	Ecrou bas H M24x150 ZBJ	1
10	21.750.501	Courroie PolyV 1075 L5 FD	1
11	30.510.219	Contre-flasque petit déport	1
	30.510.218	Contre-flasque grand déport	
12	35.600.601	Lame Ø500 mm 96 dents couchées	1
13	21.075.701	Vis CHC M 8 x 20	2
14	TH.440.914	Flasque de serrage	1
15	30.510.211	Ecrou de blocage	1
16	30.510.212	Rondelle de blocage	1
17	21.085.108	Vis TFHC UNF 1/4 x 1"	1



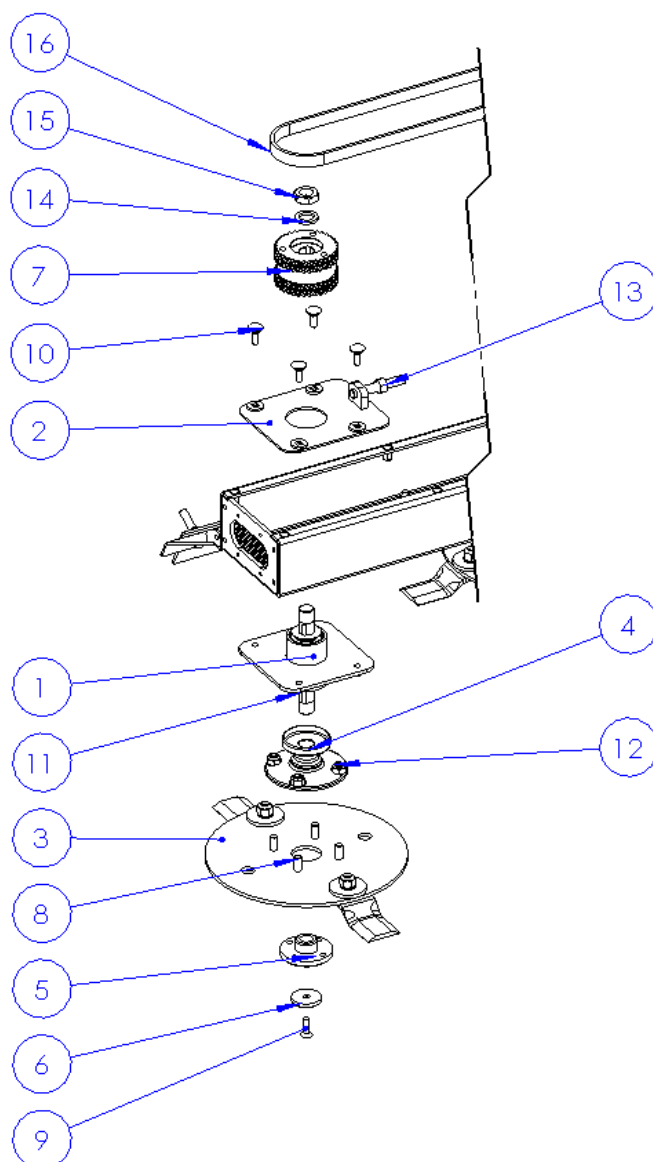
XVIII. Montage des paliers GA.06.P1.240 – lamier 420

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	GA.06.P1.242	Boitier	1
2	TH.440.656	Entretoise de graissage	1
3	21.670.801	Roulement 2204 EE G15	2
4	TH.440.681	Arbre	1
5	TH.440.697	Entretoise de poulie haute	1
6	TH.440.660	Clavette 6 x 6x 16	2
7	21.046.500	Rondelle Nord Lock NL 21	1
8	21.029.100	Ecrou bas H M20x100 ZBJ	1
9	TH.440.663	Joint à lèvre 35x50x7	1
10	TH.440.659	Clavette 6x6x25	1



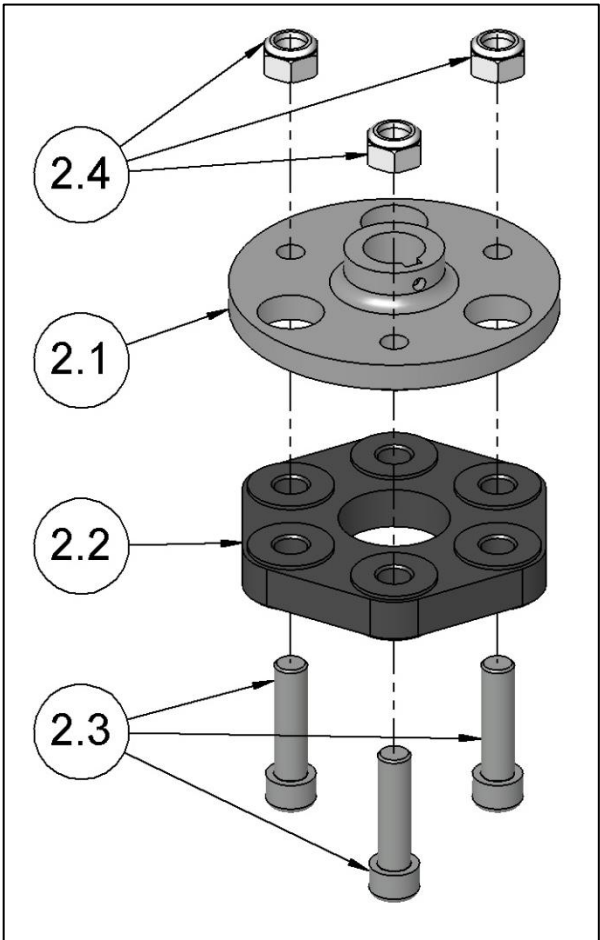
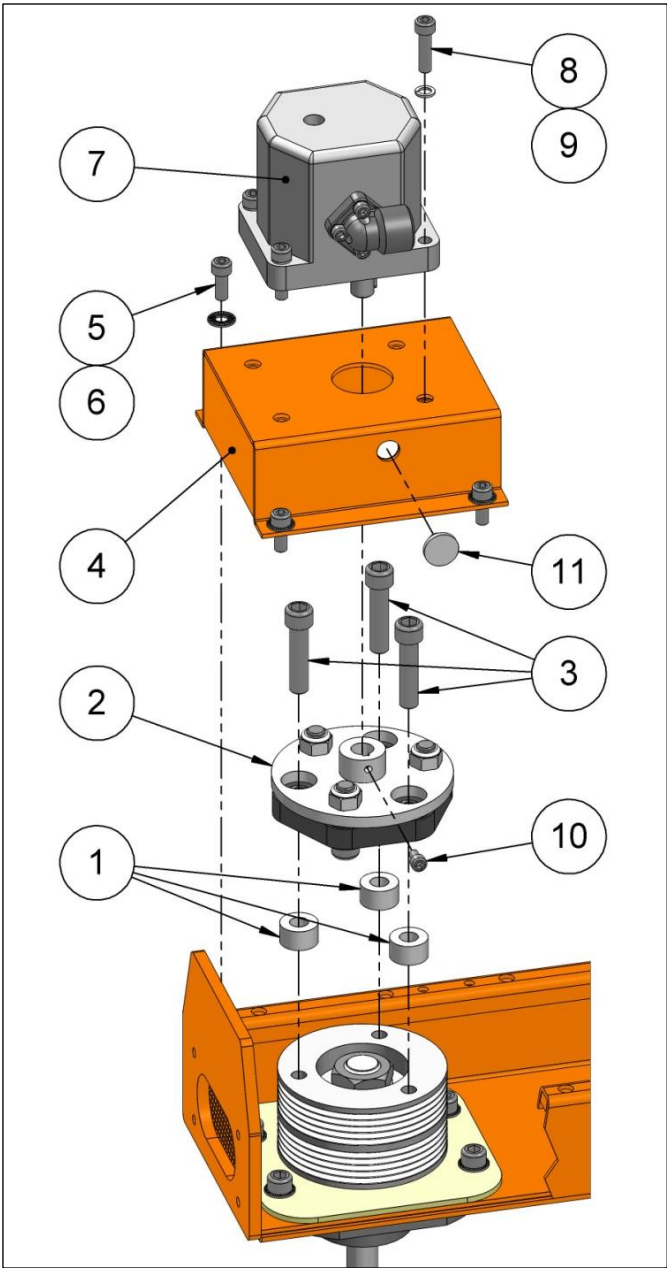
XIX. Montage des paliers dans le caisson – lamier 420

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	GA.06.P1.240	Palier N420	1
2	GA.06.P1.225	Plaque de tension	1
3	TH.440.026	Plateau plein complet avec couteaux contre-coudés	1
4	TH.440.651	Contre flasque pour plateau	1
5	TH.440.654	Ecrou de blocage	1
6	TH.440.657	Rondelle de sécurité	1
7	TH.443.692	Poulie dentée Eagle 34 dents	1
8	21.075.803	Vis CHC M 10 x 25	4
9	21.080.702	Vis TFHC 8x25	1
10	21.015.710	Boulon TRCC 8x25	4
11	21.026.504	Ecrou frein H M8	4
12	21.026.505	Ecrou frein H M10	4
13	21.020.505	Ecrou H M12	1
14	21.046.500	Rondelle Nord Lock NL 21	1
15	21.029.100	Ecrou bas H M20x100 ZBJ	1
16	21.750.522	Courroie chevron	1



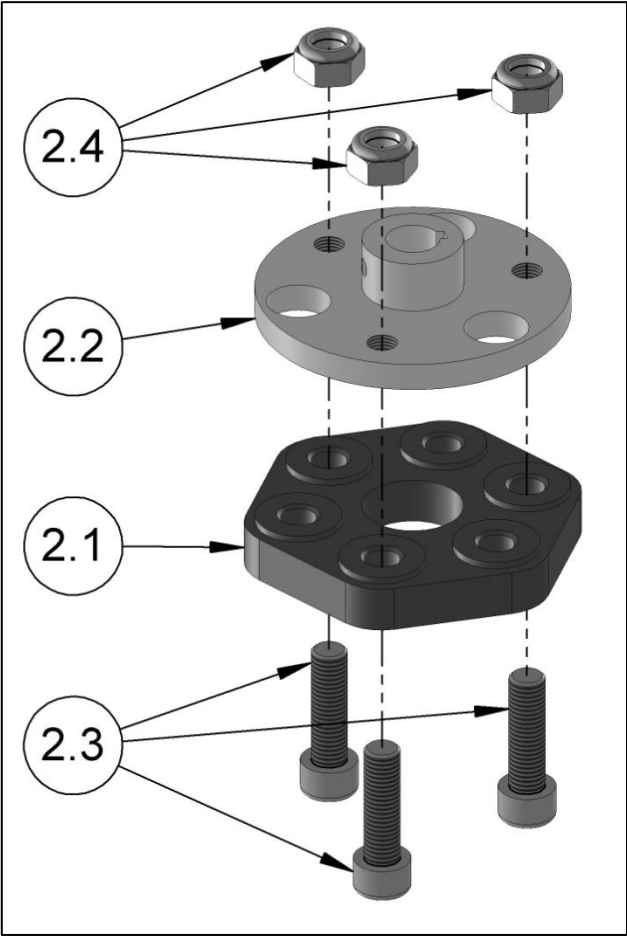
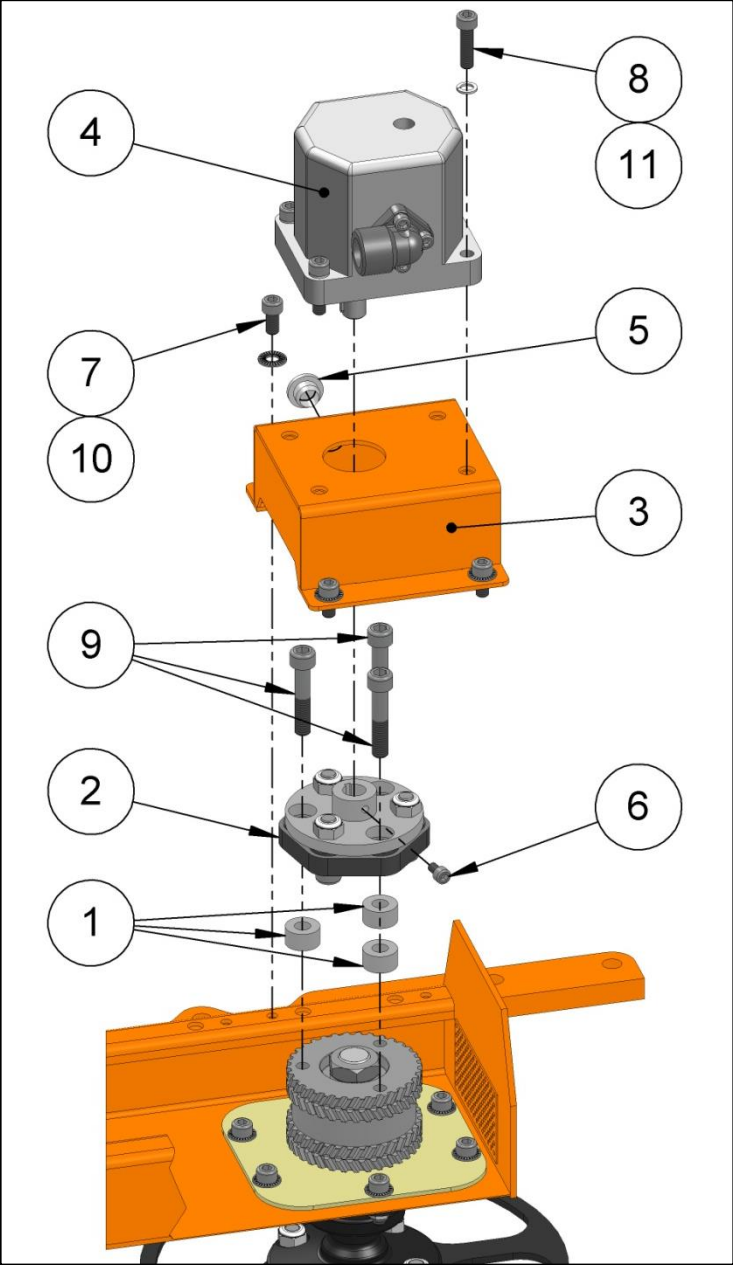
XX. Montage de l'accouplement - moteur à engrenages – lamier 500

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.610.553	Entretoise d'accouplement	3
2	30.510.210C	Accouplement complet	1
2.1	30.510.210	Demi-accouplement	1
2.2	21.667.503	Flector	1
2.3	21.075.103	Vis CHC M 12 x 40	3
2.4	21.026.506	Ecrou frein H M12	3
3	21.075.207	Vis CHC M 12 x 50	3
4	30.510.130	Lanterne moteur	1
5	21.075.701	Vis CHC M 8 x 20	4
6	21.036.529	Rondelle contact Ø8	4
7	-	Moteur à engrenages équipé de brides	1
8	21.075.703	Vis CHC M 8 x 30	4
9	21.031.502	Rondelle élastique Ø8	4
10	21.075.601	Vis CHC M 6 x 10	1
11	GPN.900.165	Bouchons Ø16,5 x 9	1



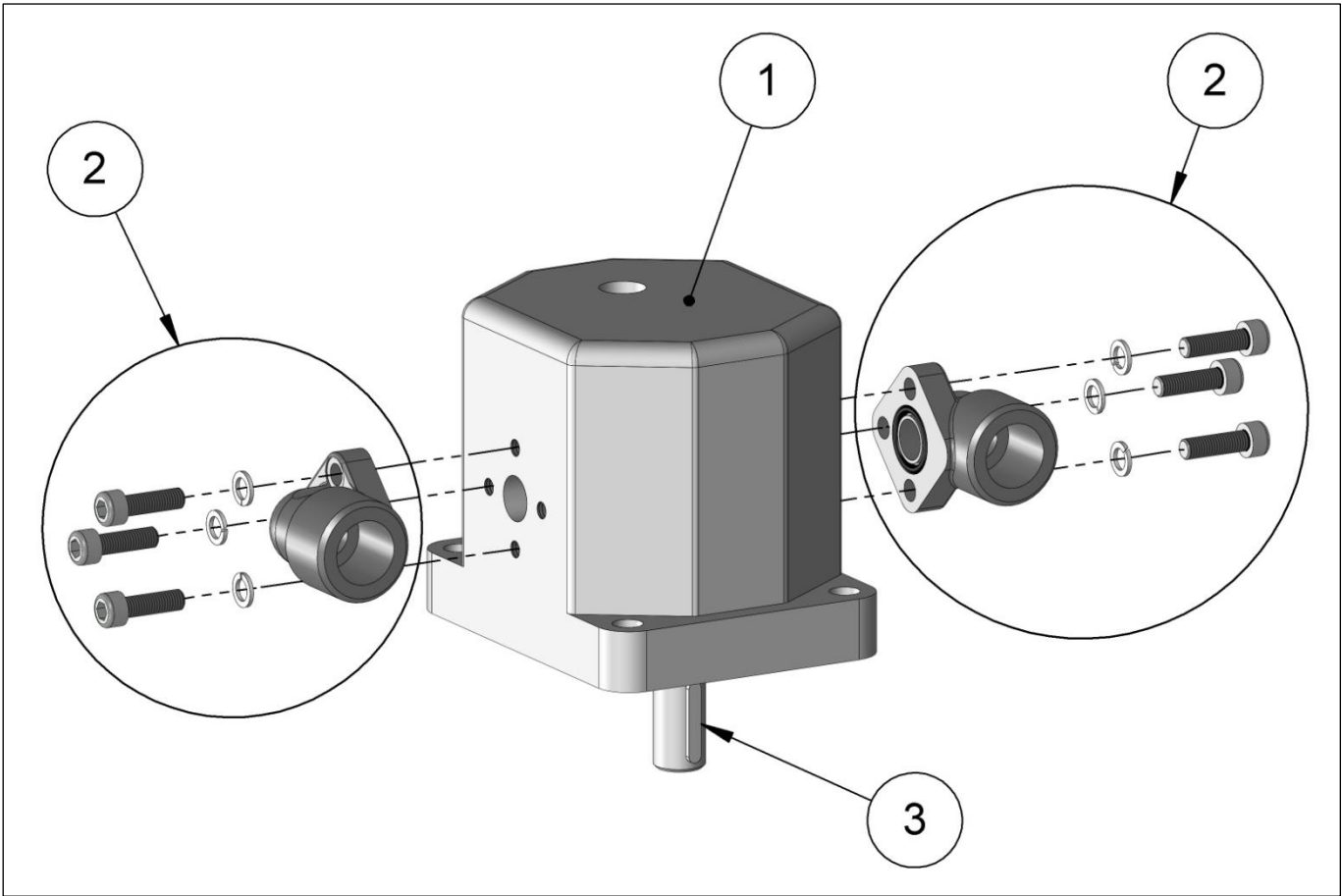
XXI. Montage de l'accouplement - moteur à engrenages – lamier 420

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	TH.440.696	Entretoise d'accouplement courte	3
2	-	Accouplement complet	1
2.1	21.667.501	Flector	1
2.2	TH.440.653	Demi accouplement	1
2.3	21.075.805	Vis CHC M 10 x 35	3
2.4	21.026.505	Ecrou frein H M10	3
3	2.02.0420.100	Lanterne moteur	1
4	-	Moteur à engrenages équipé de brides	1
5	GPN.900.165	Bouchons Ø16,5 x 9	1
6	21.075.601	Vis CHC M 6 x 10	1
7	21.075.700	Vis CHC M 8 x 16	4
8	21.075.703	Vis CHC M 8 x 30	4
9	21.075.814	Vis CHC M 10 x 50	3
10	21.036.529	Rondelle contact Ø8	4
11	21.031.502	Rondelle grower Ø8	4



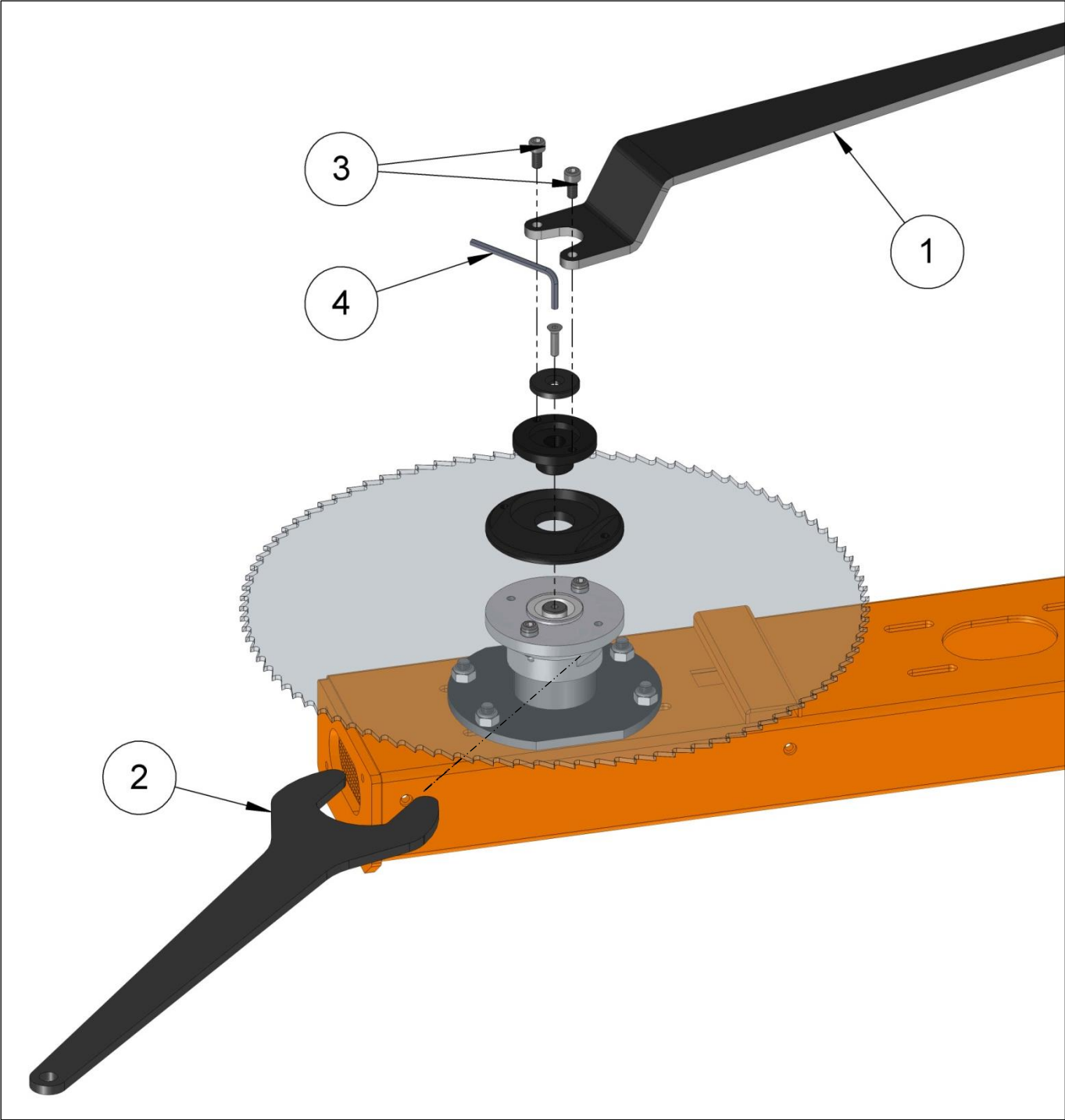
XXII. Moteur à engrenages équipé

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	21.620.801	Moteur à engrenages Gr.2 6 cm ³	1
	21.620.800	Moteur à engrenages Gr.2 8 cm ³	
	21.620.803	Moteur à engrenages Gr.2 11 cm ³	
	21.620.806	Moteur à engrenages Gr.2 14 cm ³	
	21.620.805	Moteur à engrenages Gr.2 17 cm ³	
	21.620.807	Moteur à engrenages Gr.2 22 cm ³	
	21.620.808	Moteur à engrenages Gr.2 25 cm ³	
2	21.640.511	Bride BCAI 30 1/2 (pour 8 et 11 cm ³)	2
	21.640.512	Bride BCAI 40 1/2 (pour 14 cm ³)	
	21.640.510	Bride BCAI 40 3/4 (pour 17 cm ³ , 22 cm ³ et 25 cm ³)	
3	21.560.706	Clavette d'arbre moteur	1



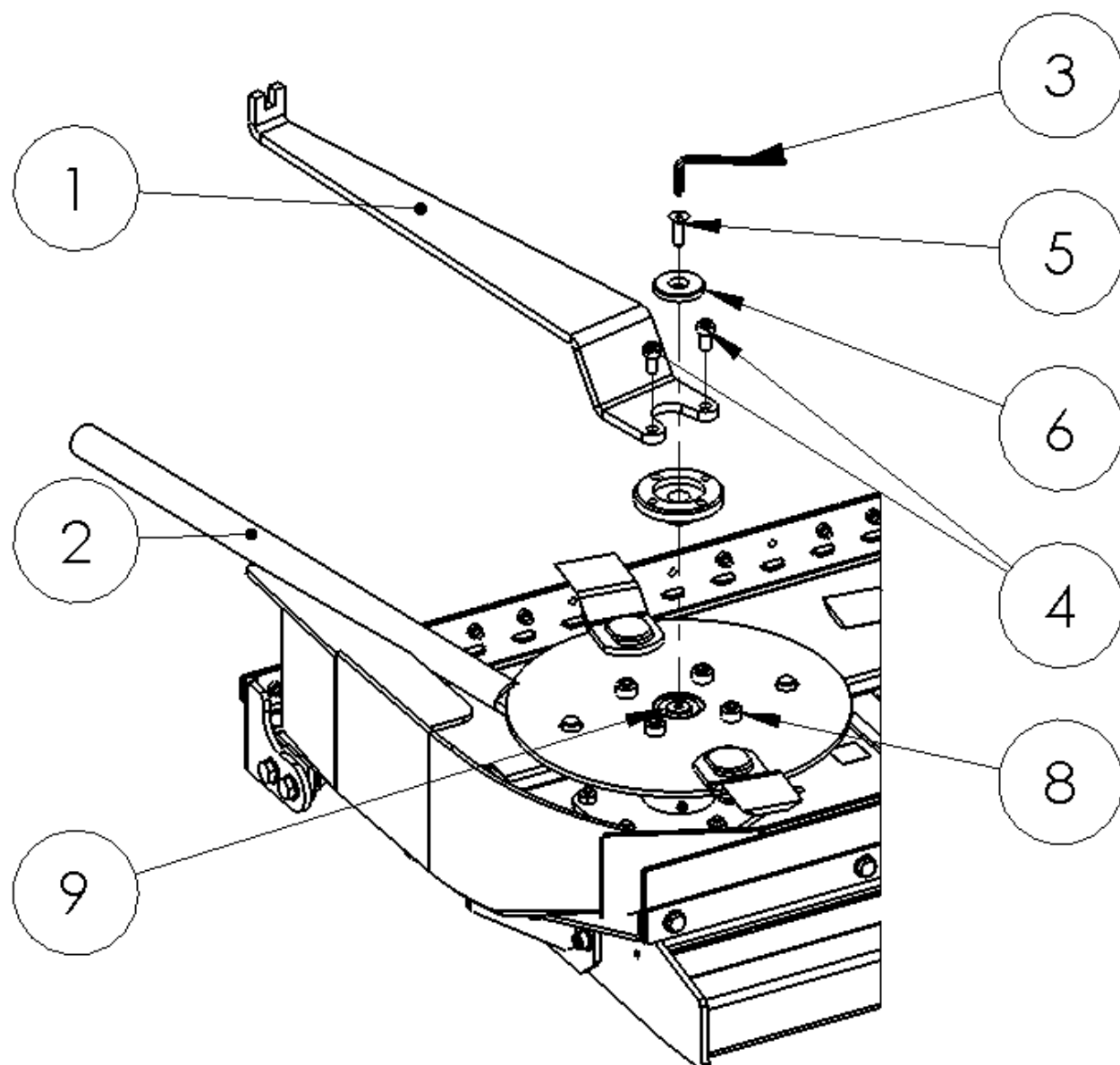
XXIII. Outillage - montage / démontage des lames – lamier 500

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	TH.440.918	Clé de serrage	1
2	30.510.222	Clé de maintien	1
3	21.075.700	Vis CHC M 8 x 16	2
4	30.700.750	Clé Allen de 5	1



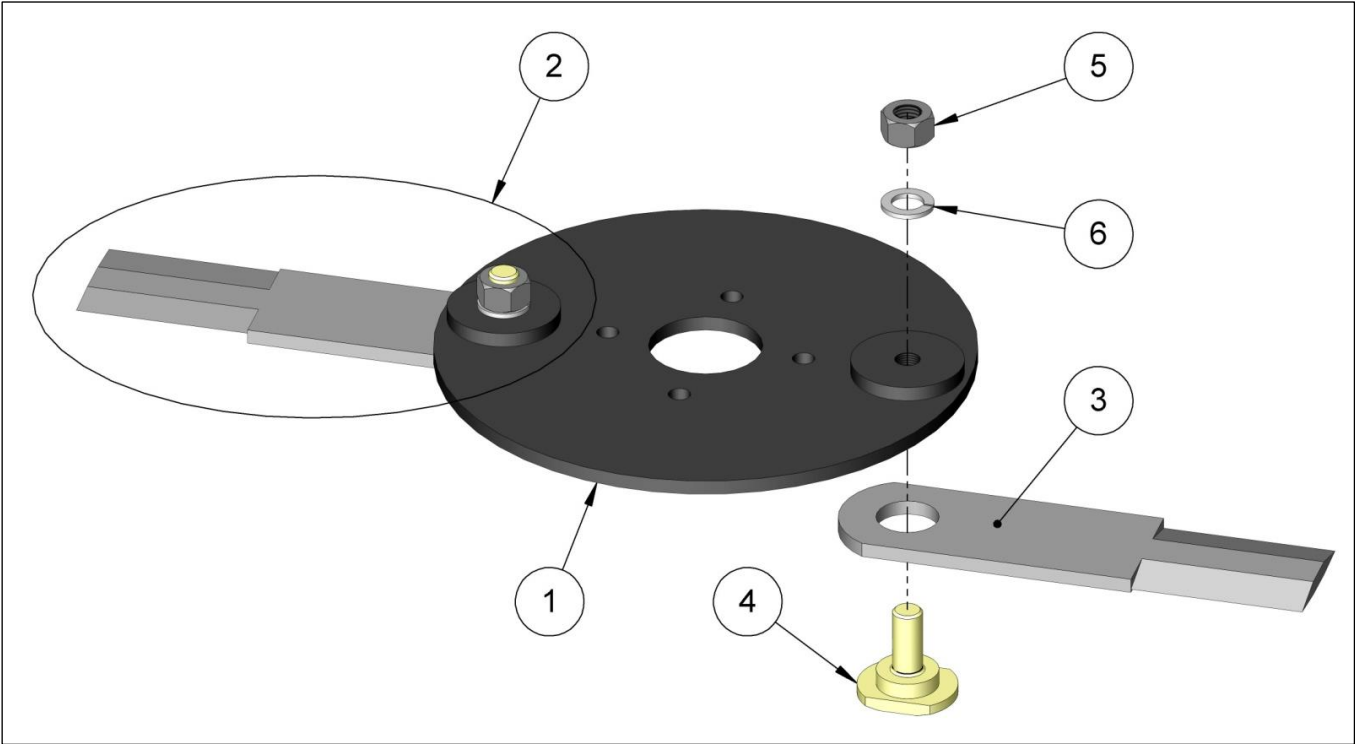
XXIV. Outillage montage / démontage des plateaux – lamier 420

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	TH.410.918	Clé de serrage écrou de blocage	1
2	TH.440.985	Clé de blocage pour plateau plein 420	1
3	30.700.750	Clé Allen de 5	1
4	21.075.701	Vis CHC M 8 x 20	2



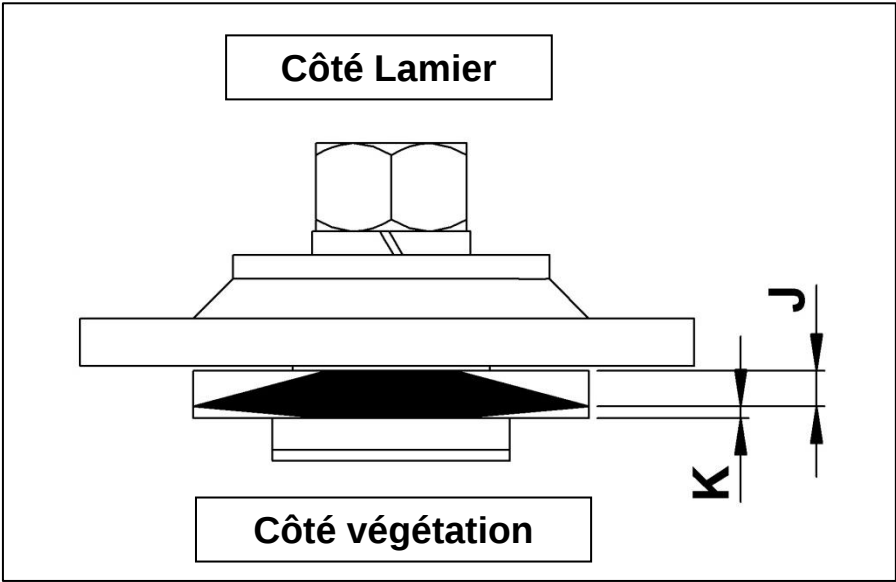
XXV. Montage des couteaux sur un plateau simple – lamier 500

Rep	Référence	Désignation	Qté
-	30.510.250	Plateau complet avec couteaux	1
1	30.510.225	Plateau simple nu	1
2	30.702.451	Kit 2 couteaux complet avec boulonnerie	1
3	-	Couteau double tranchant à deux biseaux	2
4	-	Boulon de couteau	2
5	-	écrou H UNF 1/2" HU 20 ZBJ	2
6	-	Rondelle grower 1/2"	2
7	21.075.702	Vis CHC M8x25 NON REPRESENTE	4



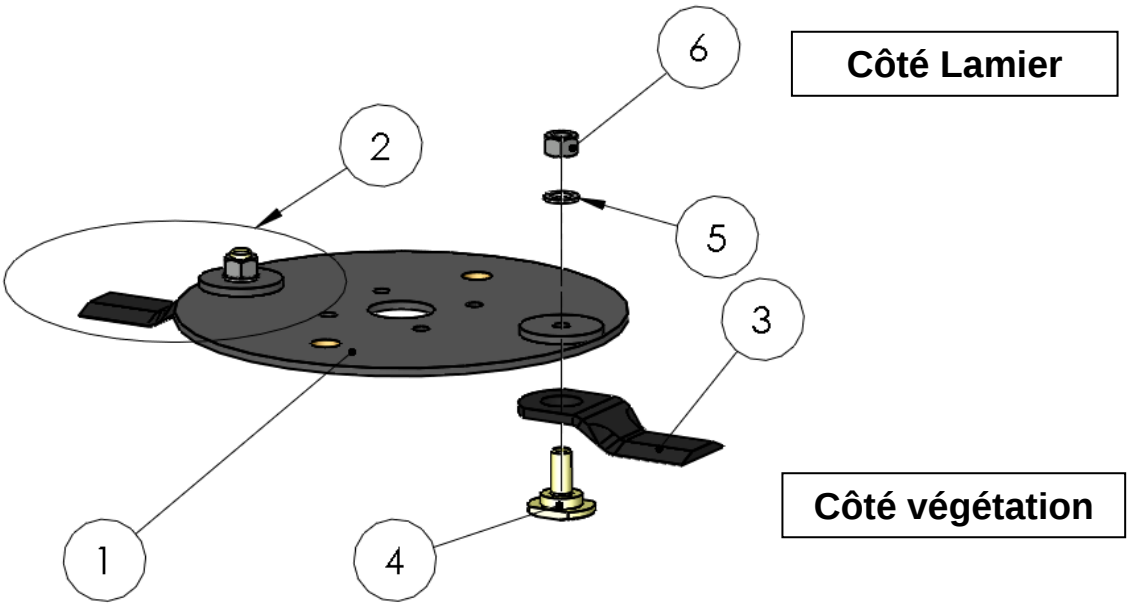
Sens de montage du couteau :

Le petit biseau (**K**) doit être monté du côté de la végétation. S’il n’y a pas de double biseau, le grand biseau (**J**) sera toujours monté du côté du Lamier.



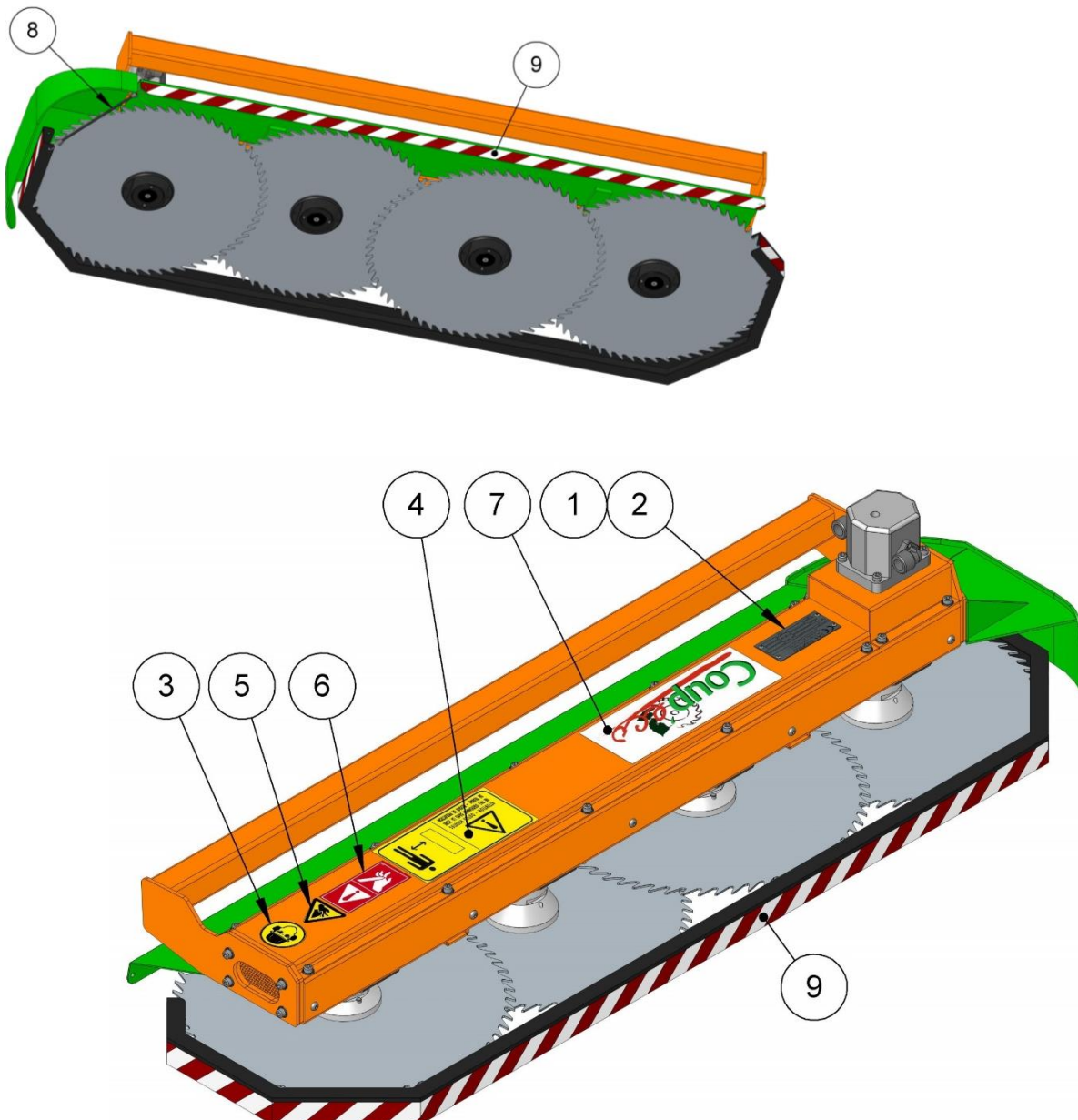
XXVI. Montage des couteaux sur un plateau – lamier 420

Rep	Référence	Désignation	Qté
-	TH.440.026	Plateau complet avec couteaux	1
1	TH.440.X61	Plateau 2 couteaux plein nu	1
2	30.702.457	Kit 2 couteaux 2C 1T contre coudé avec boulons complets	1
3		Couteau 2C 1T contre coudé	2
4		Boulon de couteau	2
5		Rondelle grower 1/2	2
6		écrou H UNF 1-2 HU 20 ZBJ	2



XXVII. Adhésifs de sécurité lamier

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	21.087.412	Rivet POP Ø4x12	4
2	25.550.102	Plaque de conformité européenne	1
3	25.550.017	Etiquette de sécurité - Protection tête, yeux, oreilles	1
4	25.550.002	Etiquette de sécurité - Ne pas stationner dans la zone	1
5	25.550.029	Etiquette de sécurité - Danger coupure/amputation	1
6	25.550.035	Etiquette de sécurité - Outil coupant	1
7	25.550.037	Etiquette COUP'ECO 300x103	1
8	13.000.100	Tendeur polyéthylène noir Lg. 200 mm Ø6	1
9	25.500.002	Ruban de sécurité blanc/rouge	1



XXVIII. Adhésifs de sécurité machine



E1

OUTILS ROTATIFS :

Des objets et des débris sont susceptibles d'être projetés.

Maintenir une distance de sécurité par rapport au lamier.

(Réf. 25.550.002)



E2

Le port du casque et des lunettes de protection est obligatoire dans la zone de travail.

(Réf. 25.550.017)



E3

Point d'ancrage pour la manutention.

(Réf. 25.550.018)



E4

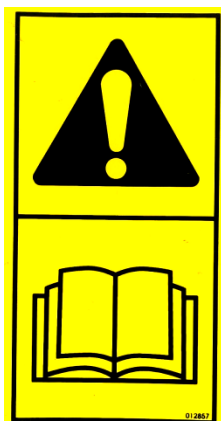
RISQUE DE COUPURES :

Les lames de scies sont des outils coupants.

Attention !

A leur manipulation et lors de la taille

(Réf. 25.550.029)



E5

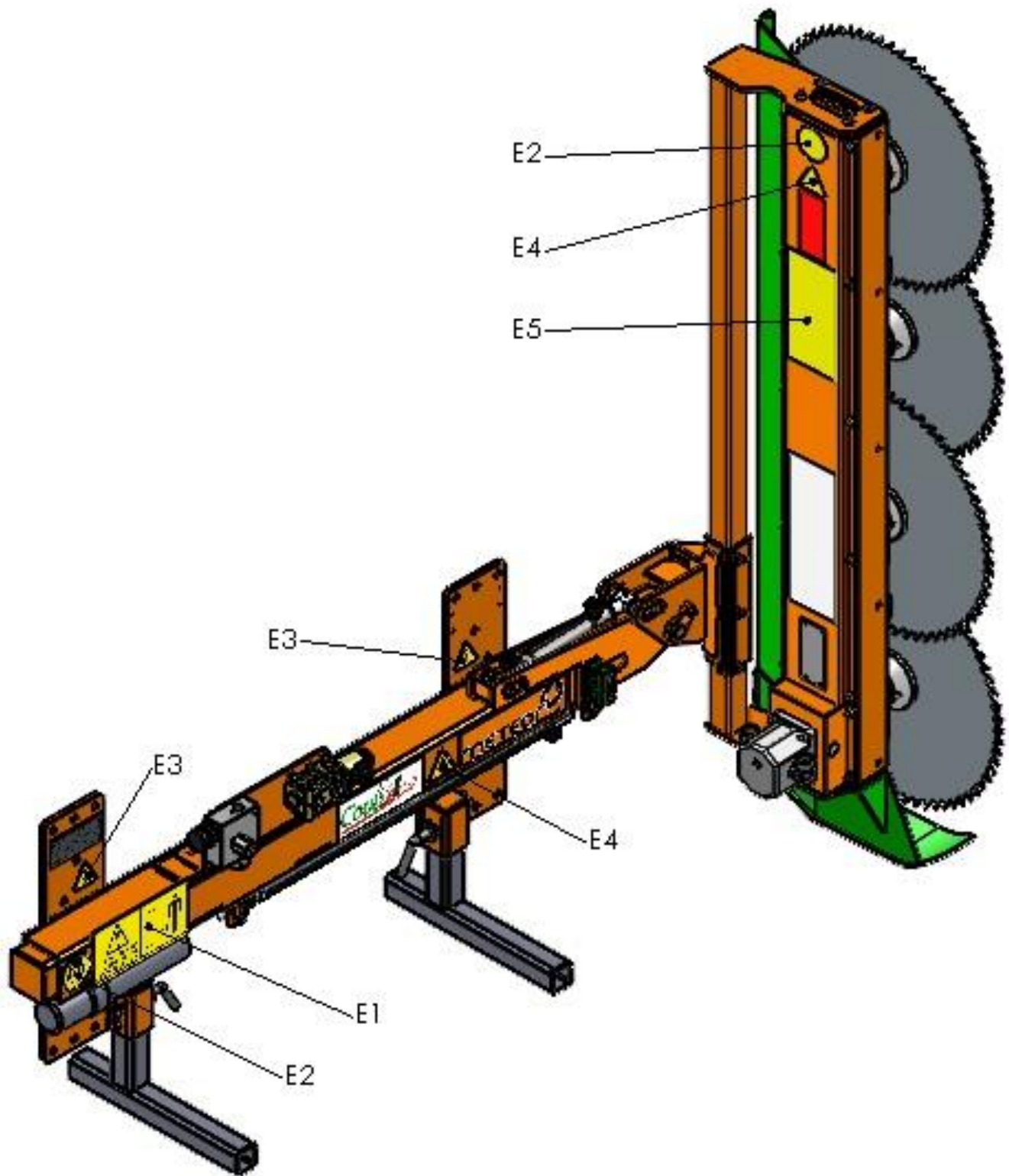
ATTENTION

Lisez le Manuel d'utilisation avant d'utiliser le taille-haies automoteur.

(Réf. 012857)

Localisation des pictogrammes sur la machine

Sur l'équipement d'élagage sont disposés des pictogrammes autocollants qui doivent être conservés en bon état et remplacés lorsqu'ils ne seront plus visibles



COUP'ECO

LA DIFFÉRENCE DE TAILLE