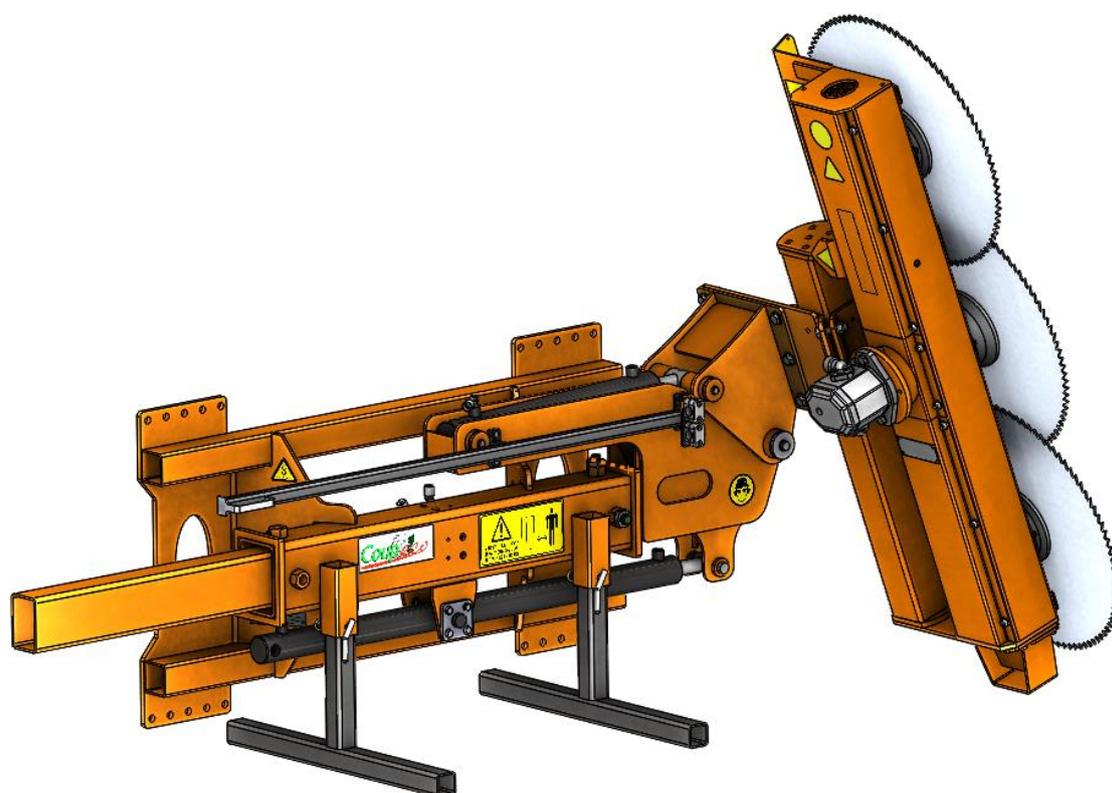




## ***T90C – SERIE 600***



### **CATALOGUE DE PIÈCES DÉTACHÉES**

# RAPPEL

**Pour toute intervention de maintenance sur l'équipement d'élagage, il est indispensable de contacter votre revendeur.**

Pour des performances optimales utiliser des pièces de rechange COUP'ECO, afin de bénéficier des perfectionnements les plus récents.

Achetez vos pièces de rechange au constructeur de pièces d'origine COUP'ECO à travers votre revendeur.

Indiquez toujours le type de machine, le numéro de série ainsi que le numéro de référence de la pièce.

Les perfectionnements apportés par la société, peuvent avoir modifié certaines des pièces indiquées dans le présent manuel. On fournira toujours la pièce la plus récente lorsqu'elle est interchangeable avec le modèle précédent.

N'hésitez pas à nous contacter pour quelque renseignement que ce soit, ainsi que pour des études ou des réalisations spéciales.

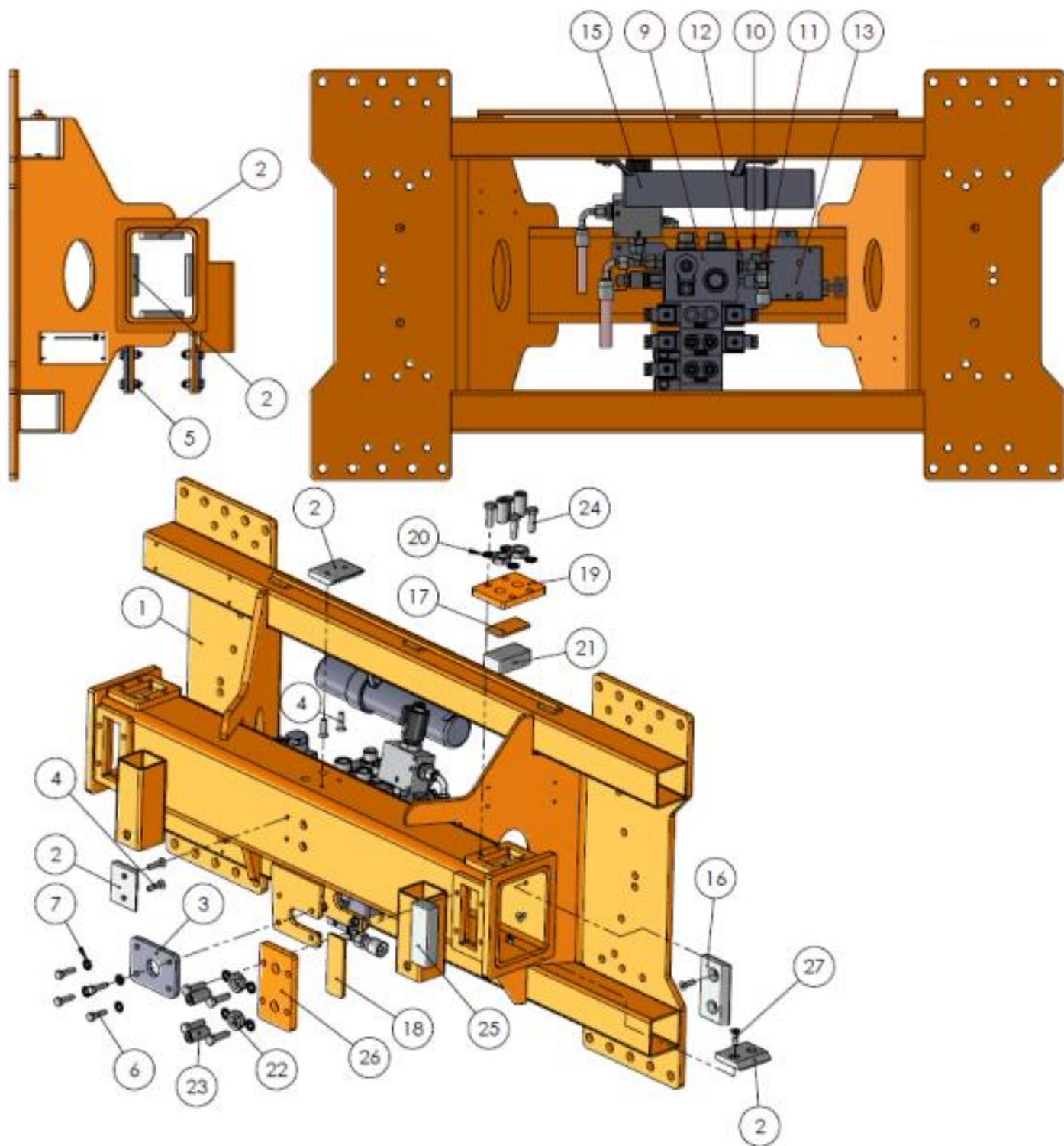
# Sommaire

I-	Vue d'ensemble .....	4
II-	Nomenclature châssis - MT90C.100M.....	5
III-	Nomenclature coulisse - MT90C.200M.....	7
IV-	Nomenclature support lamier - MT90C.300M.....	8
V-	Nomenclature du Lamier 3600 - éléments mécano-soudés .....	10
VI-	Nomenclature du Lamier 4600 - éléments mécano-soudés .....	12
VII-	Montage des paliers .....	14
VIII-	Montage des paliers et des lames sur le caisson .....	16
IX-	Montage de l'accouplement - moteur à engrenages.....	18
X-	Moteur engrenage équipé.....	19
XI-	Outillage - montage / démontage des lames .....	20
XII-	Montage des couteaux sur un plateau simple .....	21
XIII-	Montage des couteaux sur un plateau embouti renforcé .....	22
XIV-	Adhésifs de sécurité .....	23
XV-	Option kit hydraulique pour alimentation un débit simple.....	26
V-	Option déclenchement.....	30



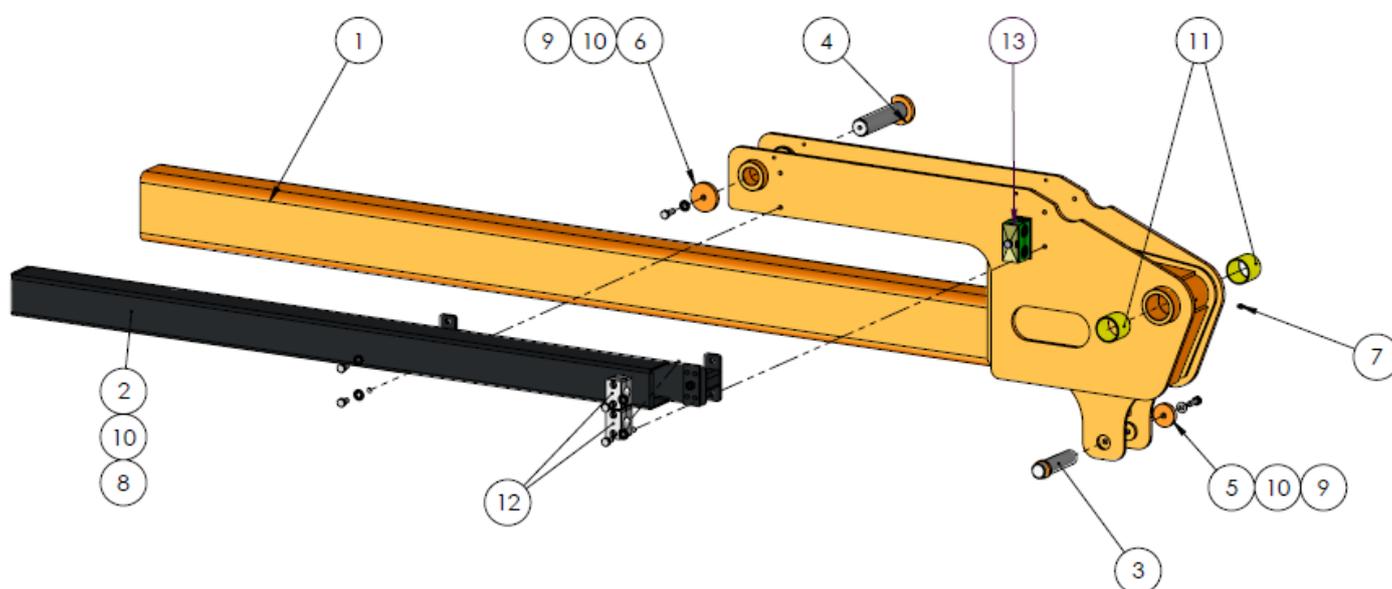
## II- Nomenclature châssis - MT90C.100M

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MT90C.100	Châssis soudé	1
2	MT90C.121	Patin	5
3	MT90C.108	Tôle	2
4	21.080.703	Vis TFHC 8x30	8
5	21.026.504	Ecrou frein H M8	8
6	21.067.704	Vis TH 8x30	8
7	21.036.529	Rondelle contact Ø8	16
8	25.550.102	Plaque CE	1
9	MT90.D01.BH02	Bloc distributeur assemblé	1
10	MT90C.SBKHYDLA2V	Tôle	1
11	19191008	Union MBSP 5/8 x MBSP 1/2	1
12	1929T19101010	T MBSP 5/8" x FBSP 5/8" x MBSP5/8"	1
13	20.560.102	Régulateur de débit avec LP Unidro	1
14	25.550.057	Porte document + visseries	1
15	MT90C.124	Patin	1
16	MT90C.117	Tôle pression patins	1
17	MT90C.118	Tôle pression patins	1
18	MT90C.119	Tôle pression patins	1
16	21.036.526	Rondelle contact Ø10	8
20	MT90C.125	Patin	1
21	21.029.106	Ecrou bas H M20x150 ZBJ	4
22	21.052.807	Vis bout plat STHC M20-40	4
23	21.067.812	Vis TH 10x35	8
24	MT90C.126	Patin	1
25	MT90C.120	Tole pression patins	1
26	21.080.724	Vis TFHC 8x25 ZN	4



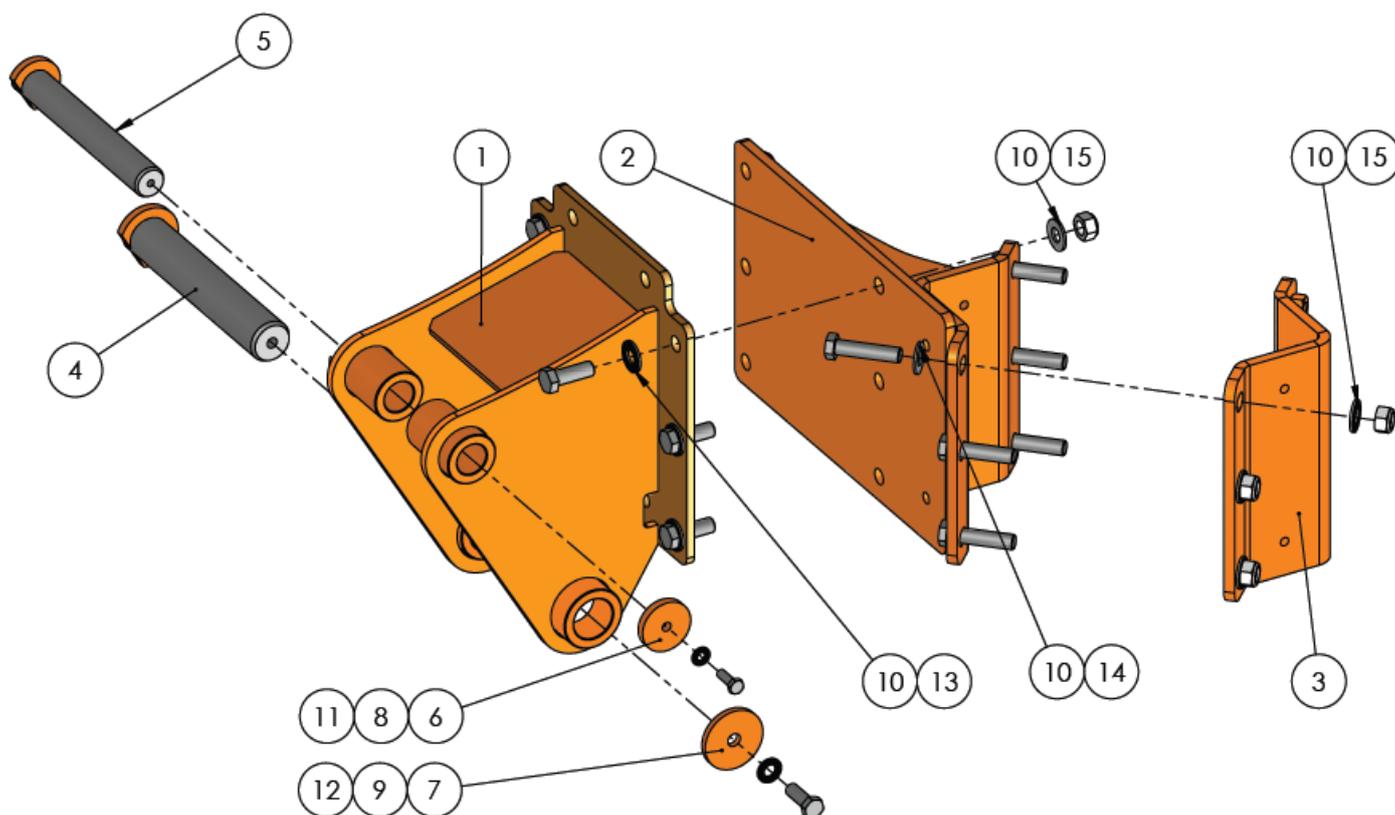
### III- Nomenclature coulisse - MT90C.200M

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MT90C.200	Bras 200 mécanosoudé	1
2	MT90C.280	Support flexibles	1
3	MT90C.225	Axe 225	1
4	MT90C.220	Axe pied vérin 2	1
5	ROND.040.009.08	Rondelle Ø 40 x 09 x 8	1
6	ROND.050.009.08	Rondelle Ø 50 x 9 x 8	1
7	21.886.003	Graisseur droit M6	1
8	21.067.701	Vis TH 8x16	4
9	21.067.703	Vis TH 8x25	2
10	21.036.529	Rondelle contact Ø8	6
11	21.650.560	Bague PAP 40 40 P10	2
12	21.860.603	Collier STAUFF Ø21.3 simple GR3	2
13	21.862.709	Collier Stauff Ø21 double	1



#### IV- Nomenclature support lamier - MT90C.300M

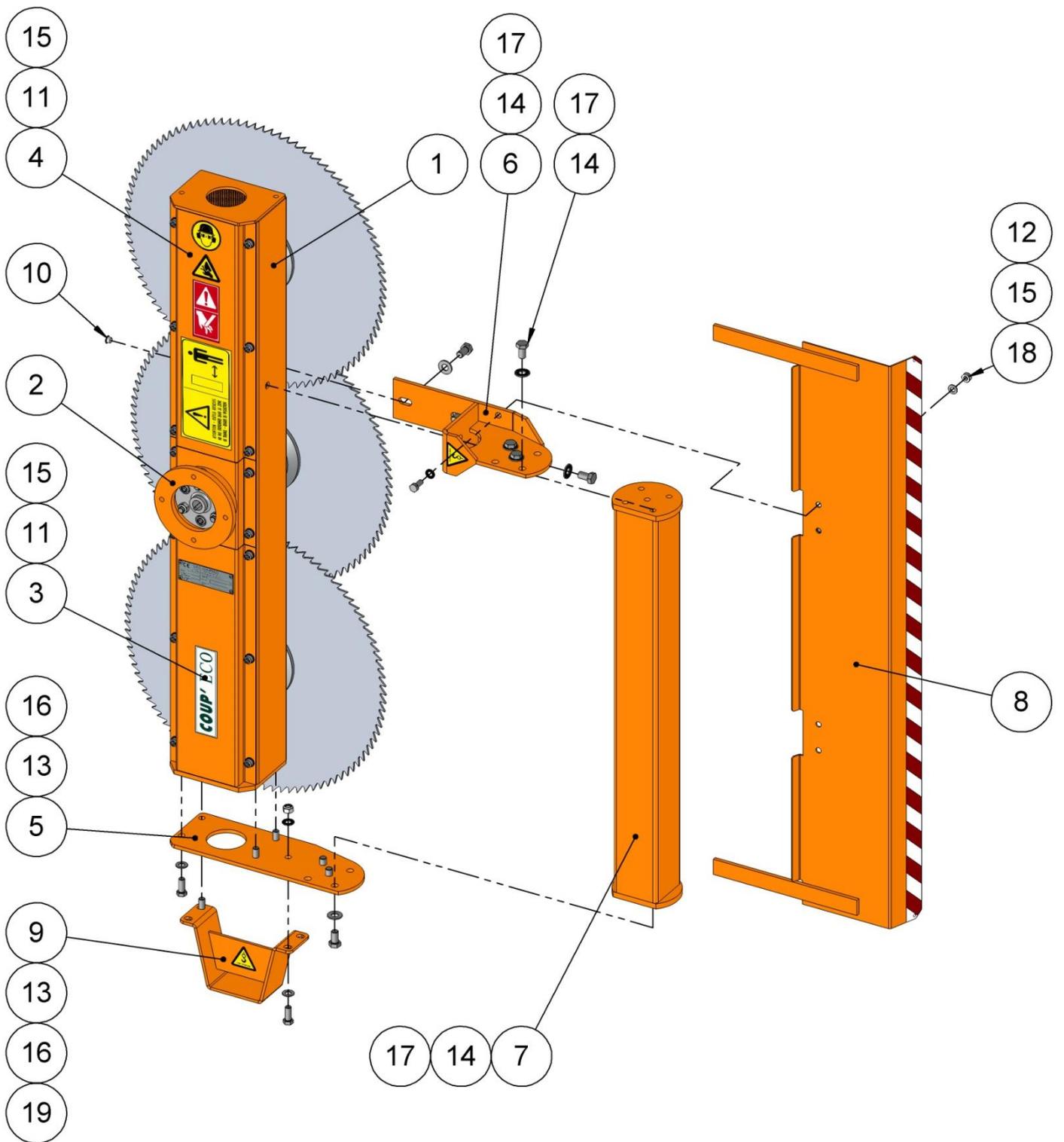
Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MT90C.300	Bras 300	1
2	MT90C.320	Bras 320	1
3	V.100.ECR	Mâchoire de serrage	1
4	MT90C.310	Axe pivot lamier	1
5	MT90C.315	Axe	1
6	ROND.050.009.08	Rondelle Ø 50 x 9 x 8	1
7	ROND.060.013.06	Rondelle standard Ø 60 x 13 x 6	1
8	21.036.529	Rondelle contact Ø8	1
9	21.036.525	Rondelle contact Ø12	1
10	21.036.528	Rondelle contact Ø14	21
11	21.067.703	Vis TH 8x25	1
12	21.067.102	Vis TH 12x35	1
13	21.067.205	Vis TH 14x40	6
14	21.067.213	Vis TH 14x60 FT	6
15	21.026.507	Ecrou frein H M14	9





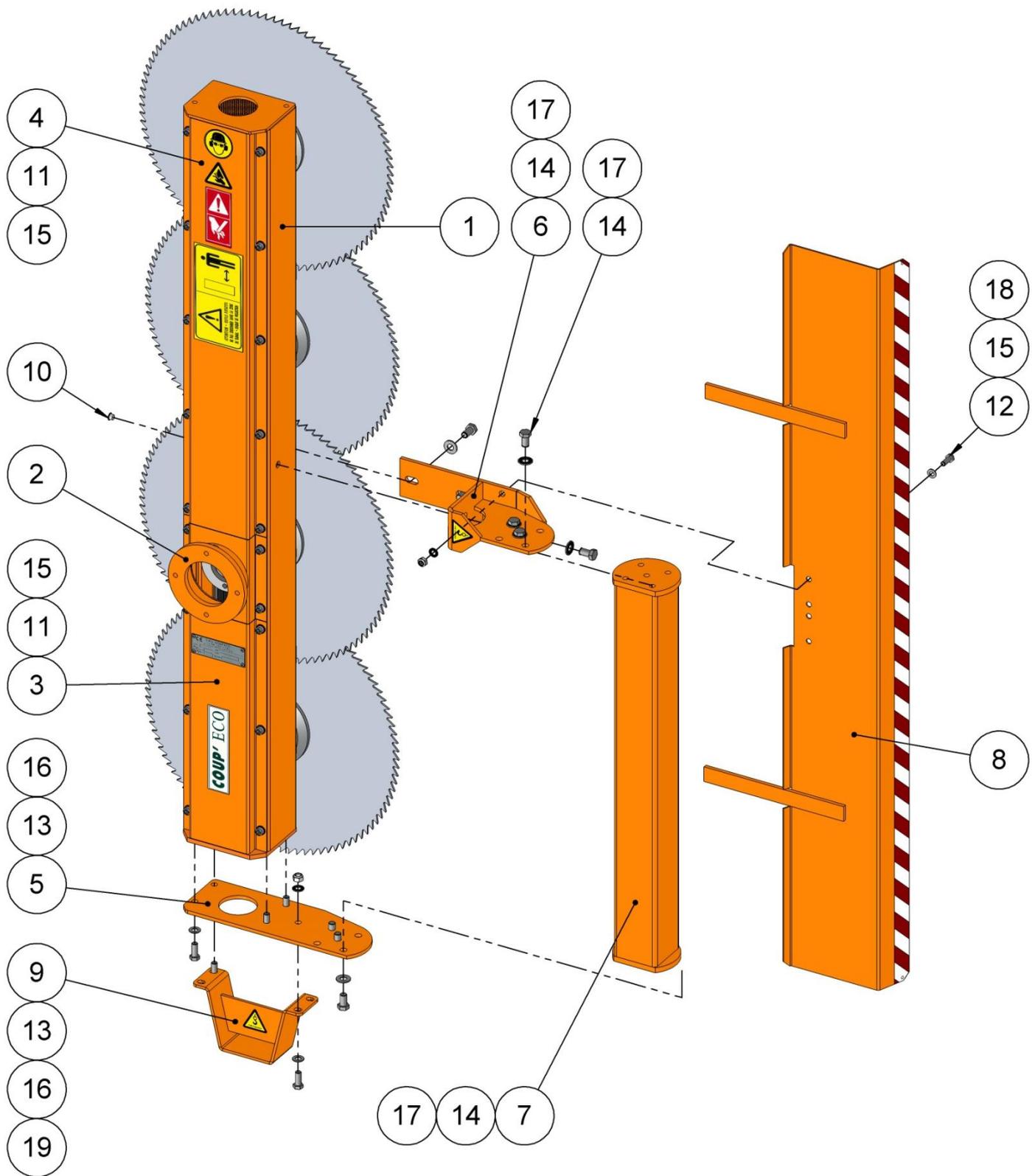
## V- Nomenclature du Lamier 3600 - éléments mécano-soudés

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.610.320	Caisson	1
2	30.610.050.02	Lanterne moteur	1
3	30.610.000	Capot 01	1
4	30.610.303.02	Capot 02	1
5	30.610.031	Fixation 01 - en bout de caisson	1
6	30.610.032	Fixation 02 - sur le flanc du caisson	1
7	30.650.503	Tube support 70x70	1
	30.610.136	Tube support 80x80	
	30.650.130	Tube support 100x100	
8	30.610.340	Carter de protection arrière	1
9	30.610.048.02	Sabot	1
10	21.870.510	Bouchon	1
11	21.075.802	Vis CHC M 10 x 20	16
12	21.067.802	Vis TH 10x25	2
13	21.067.101	Vis TH 12x30	5
14	21.067.209	Vis TH 14x25	9
15	21.036.526	Rondelle contact Ø10	20
16	21.036.525	Rondelle contact Ø12	6
17	21.036.528	Rondelle contact Ø14	9
18	21.026.505	Ecrou frein H M10	2
19	21.026.506	Ecrou frein H M12	1
	30.600.025	Capot moteur	1



## VI- Nomenclature du Lamier 4600 - éléments mécano-soudés

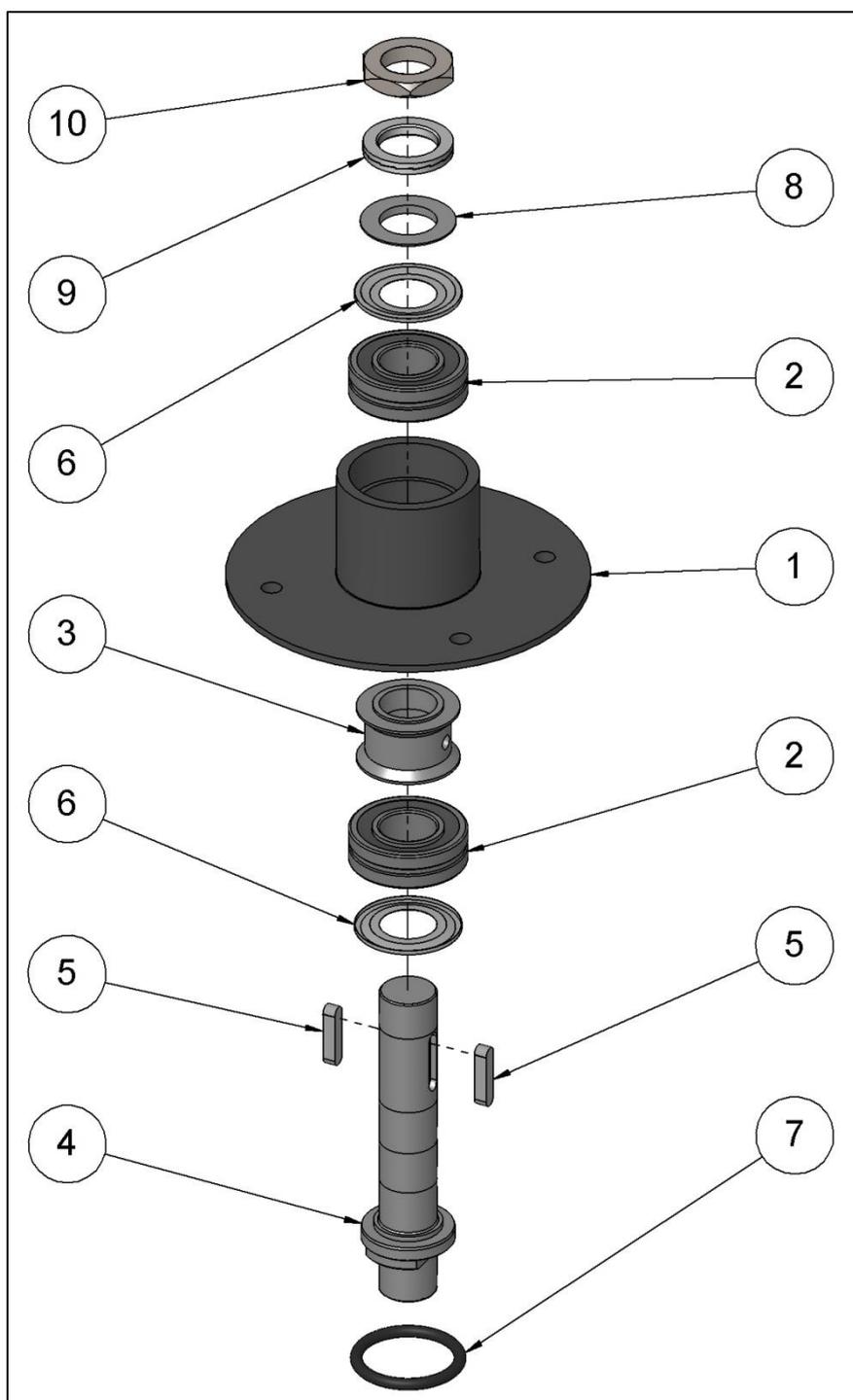
Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.610.020	Caisson	1
2	30.610.050.02	Lanterne moteur	1
3	30.610.000	Capot 01	1
4	30.610.010	Capot 02	1
5	30.610.031	Fixation 01 - en bout de caisson	1
6	30.610.032	Fixation 02 - sur le flanc du caisson	1
7	30.650.130	Tube support 100x100	1
8	30.610.040	Carter de protection arrière	1
9	30.610.048.02	Sabot	1
10	21.870.510	Bouchon	1
11	21.075.802	Vis CHC M 10 x 20	20
12	21.067.802	Vis TH 10x25	2
13	21.067.101	Vis TH 12x30	5
14	21.067.209	Vis TH 14x25	9
15	21.036.526	Rondelle contact Ø10	24
16	21.036.525	Rondelle contact Ø12	6
17	21.036.528	Rondelle contact Ø14	9
18	21.026.505	Ecrou frein H M10	2
19	21.026.506	Ecrou frein H M12	1
	30.600.025	Capot moteur	1



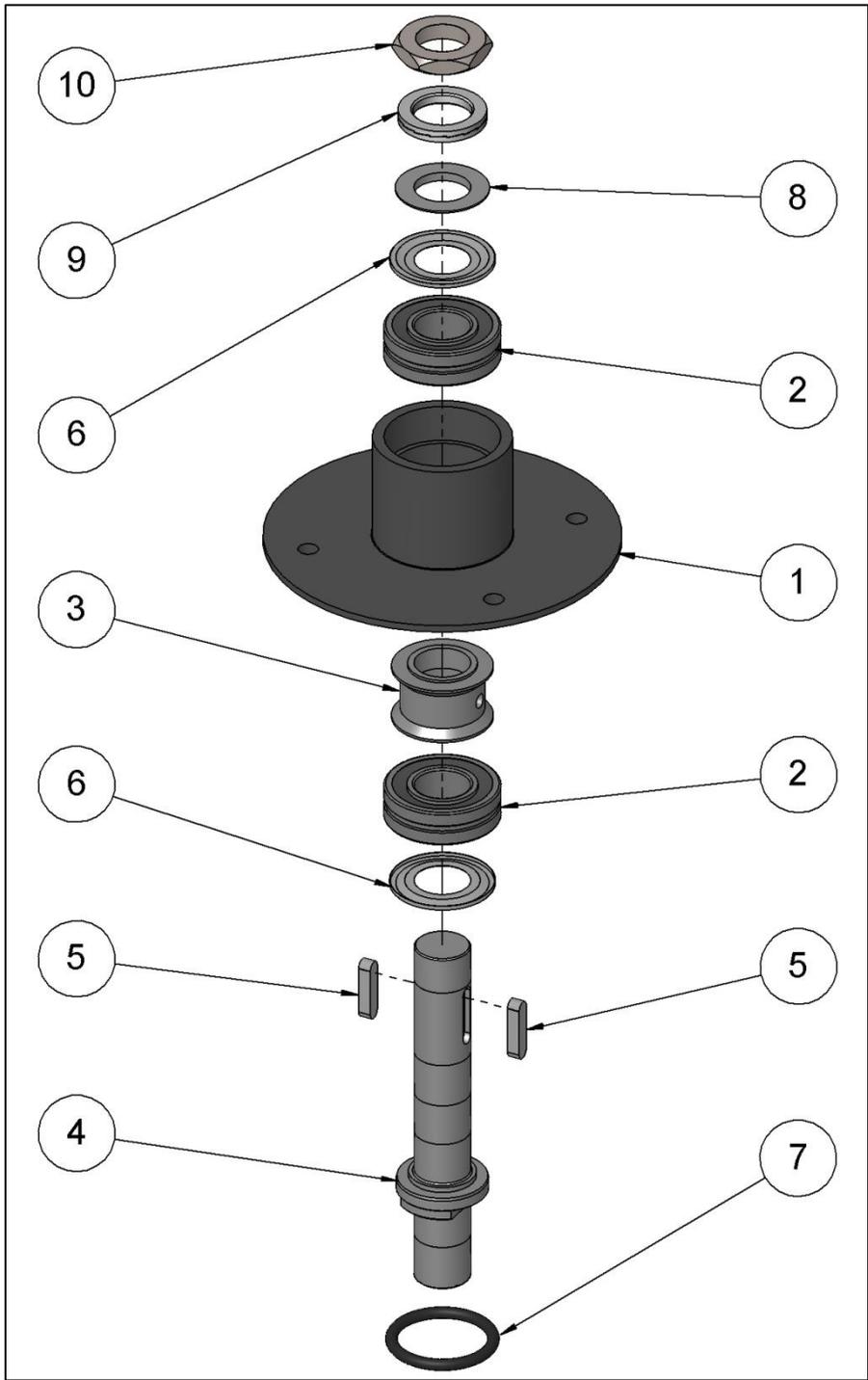
## VII- Montage des paliers

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.610.103.02	Boîtier de roulements	1
2	21.675.601	Roulement 22206 EAW33	2
3	30.100.504	Entretoise de graissage	1
4	30.610.705.02	Axe court	1
	30.610.704.02	Axe long	
5	21.650.502	Clavette 8 x 7 x 35	2
6	21.675.004	Joint NILOS	2
7	20.581.607	Joint torique Ø48x6	1
8	30.100.505	Entretoise de poulie - épaisseur 5 mm	1
9	21.046.501	Rondelle Nord-Lock NL30	1
10	21.029.102	Ecrou bas H M30x150 - épaisseur 9 mm	1

### Palier court

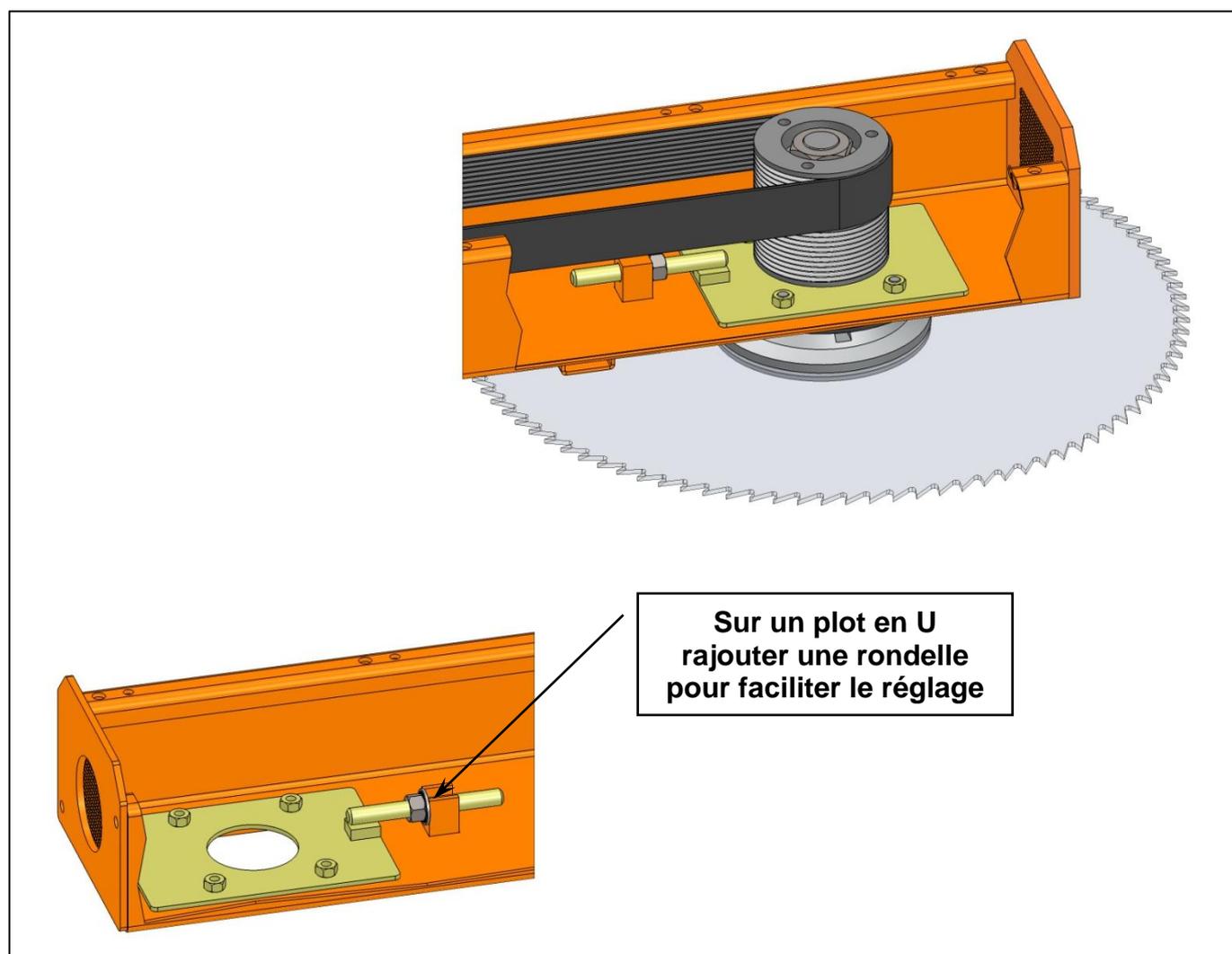


**Palier long**

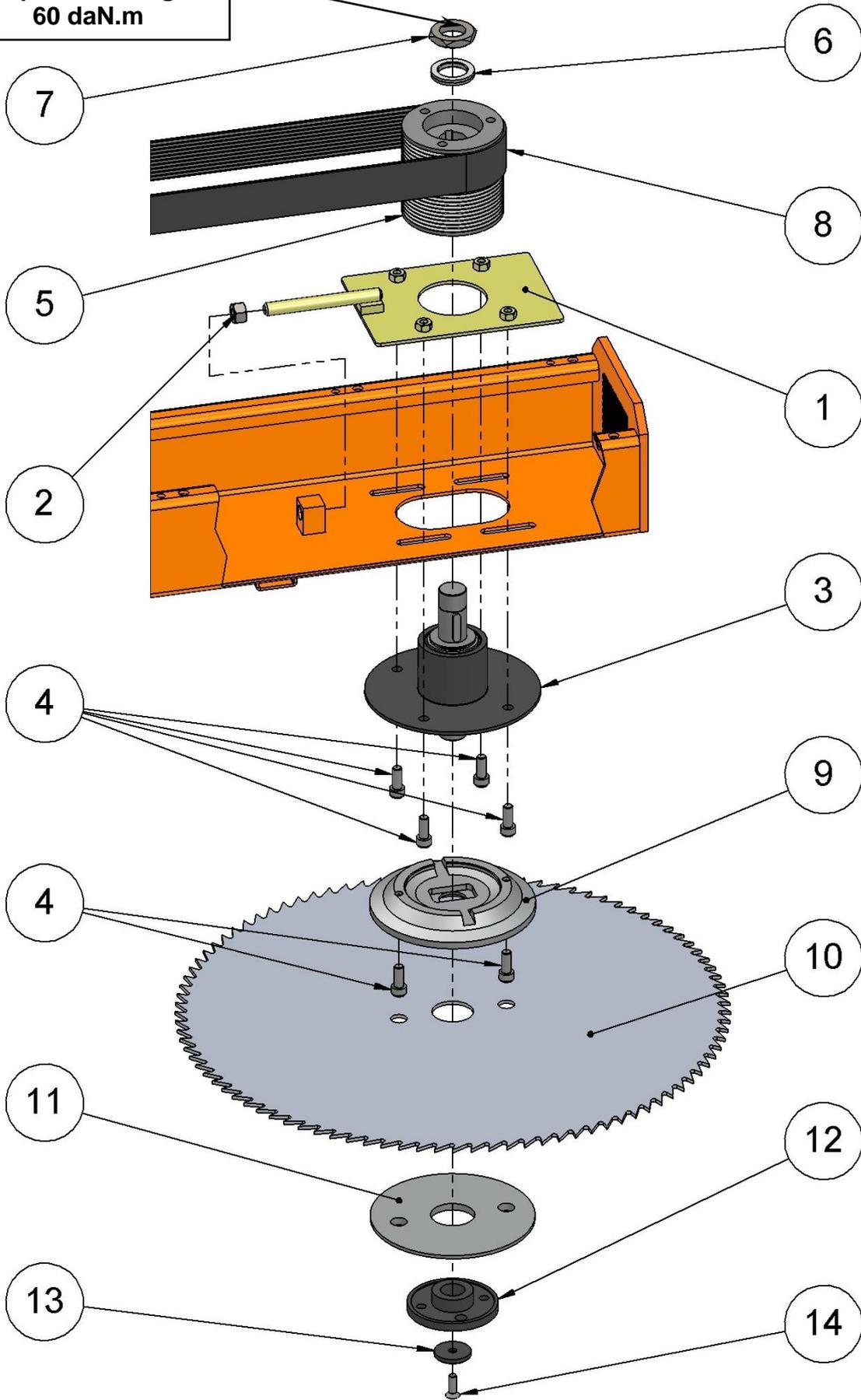


## VIII- Montage des paliers et des lames sur le caisson

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.610.404	Plaque de tension	1
2	21.020.506	Ecrou H M14	1
3	30.610.704C	Palier long	1
	30.610.705C	Palier court	
4	21.075.803	Vis CHC M 10 x 25	6
5	30.610.560	Poulie Poly-V Ø110 L10	1
6	21.046.501	Rondelle Nord-Lock NL30	1
7	21.029.102	Ecrou bas H M30x150 - épaisseur 9 mm	1
8	21.750.505	Courroie Poly V FD 1270	1
9	30.610.303	Contre-Flasque petit déport	1
	30.610.304	Contre-Flasque grand déport	
10	35.600.609	Lame Ø600 mm 96 dents couchées	1
11	30.200.504	Flasque de serrage	1
12	30.100.703	Ecrou de blocage	1
13	21.040.050	Rondelle de blocage	1
14	21.080.702	Vis TFHC 8x25	1

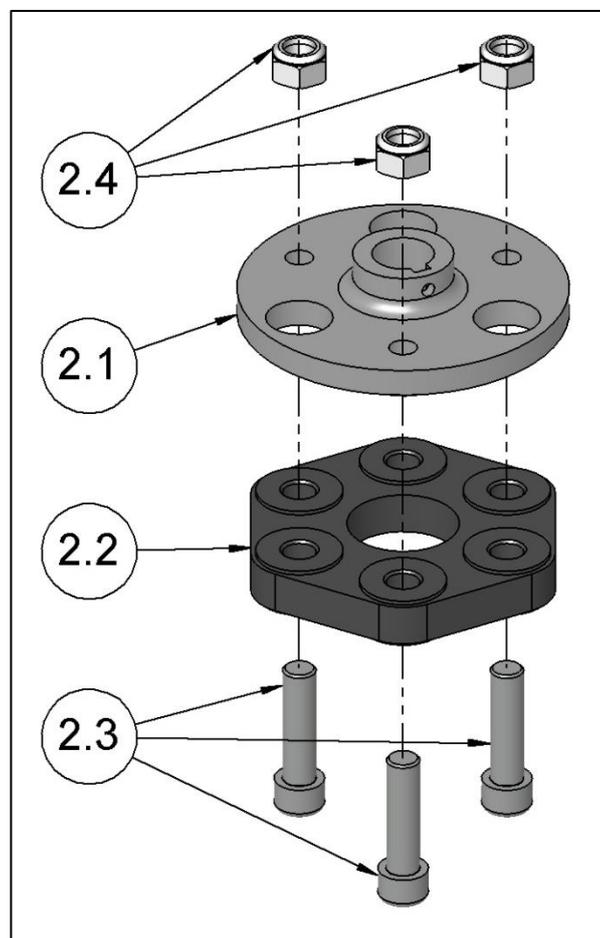
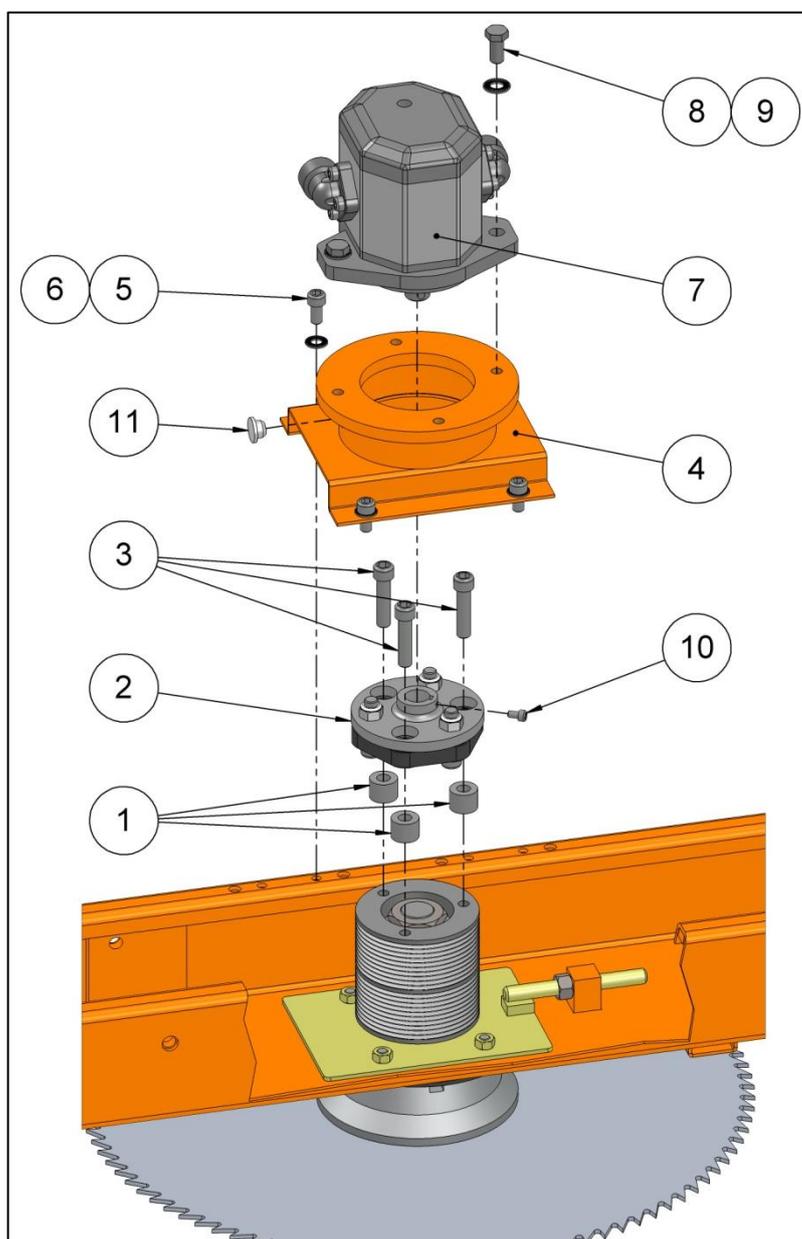


Couple de serrage :  
60 daN.m



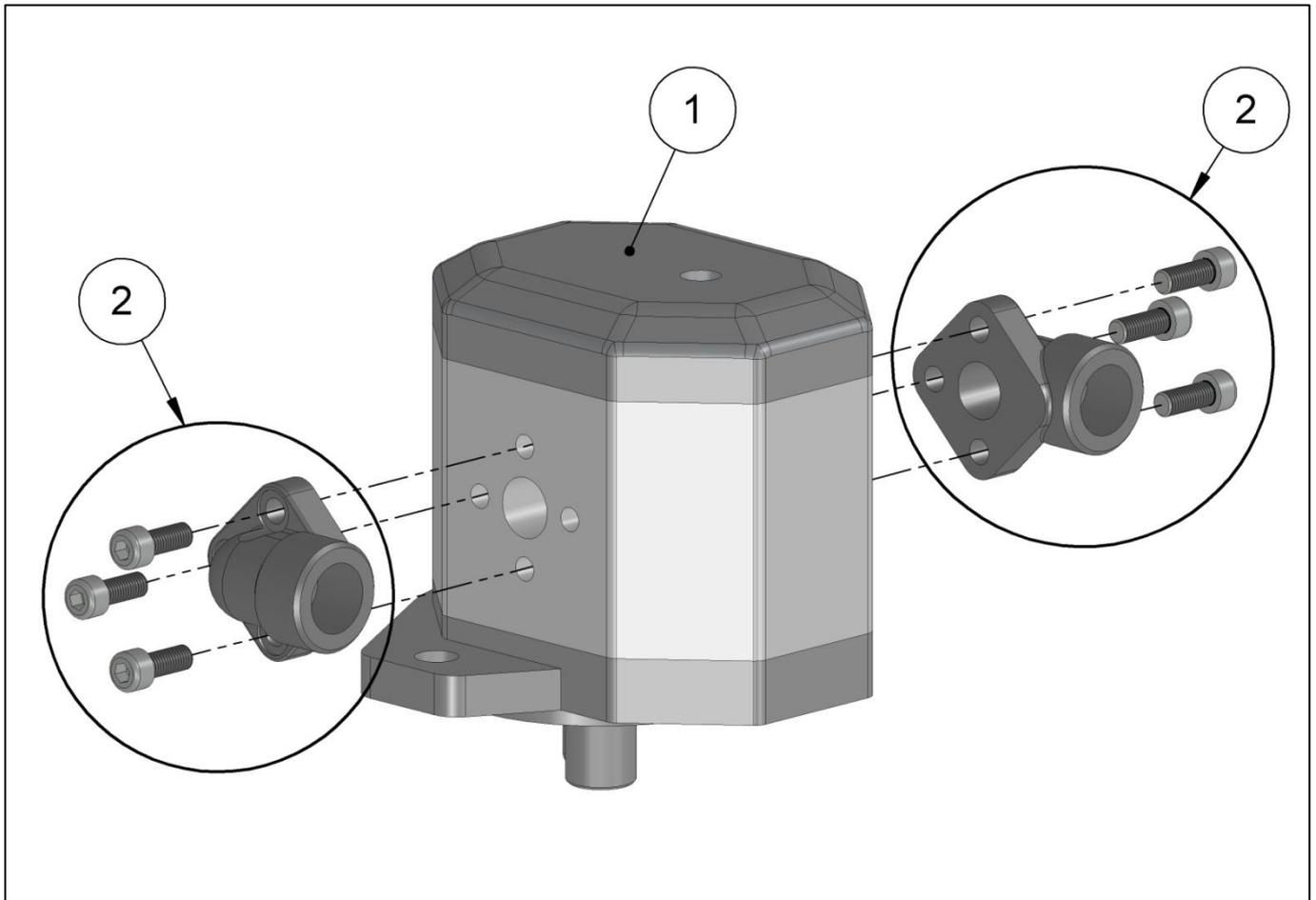
## IX- Montage de l'accouplement - moteur à engrenages

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.610.554	Entretoise d'accouplement	3
2	-	Accouplement complet	1
2.1	30.610.551	Demi-accouplement	1
2.2	21.667.503	Flector	1
2.3	21.075.106	Vis CHC M 12 x 45	3
2.4	21.026.506	Ecrou frein H M12	3
3	21.075.207	Vis CHC M 12 x 50	3
4	30.610.050.02	Lanterne moteur	1
5	21.075.802	Vis CHC M 10 x 20	4
6	21.036.526	Rondelle contact Ø10	4
7	-	Moteur à engrenages équipé de brides	1
8	21.075.709	Vis TH 12x25	2
9	21.036.525	Rondelle contact Ø12	2
10	21.075.601	Vis CHC M 6 x 10	1
11	GPN.900.165	Bouchons Ø16,5 x 9	1



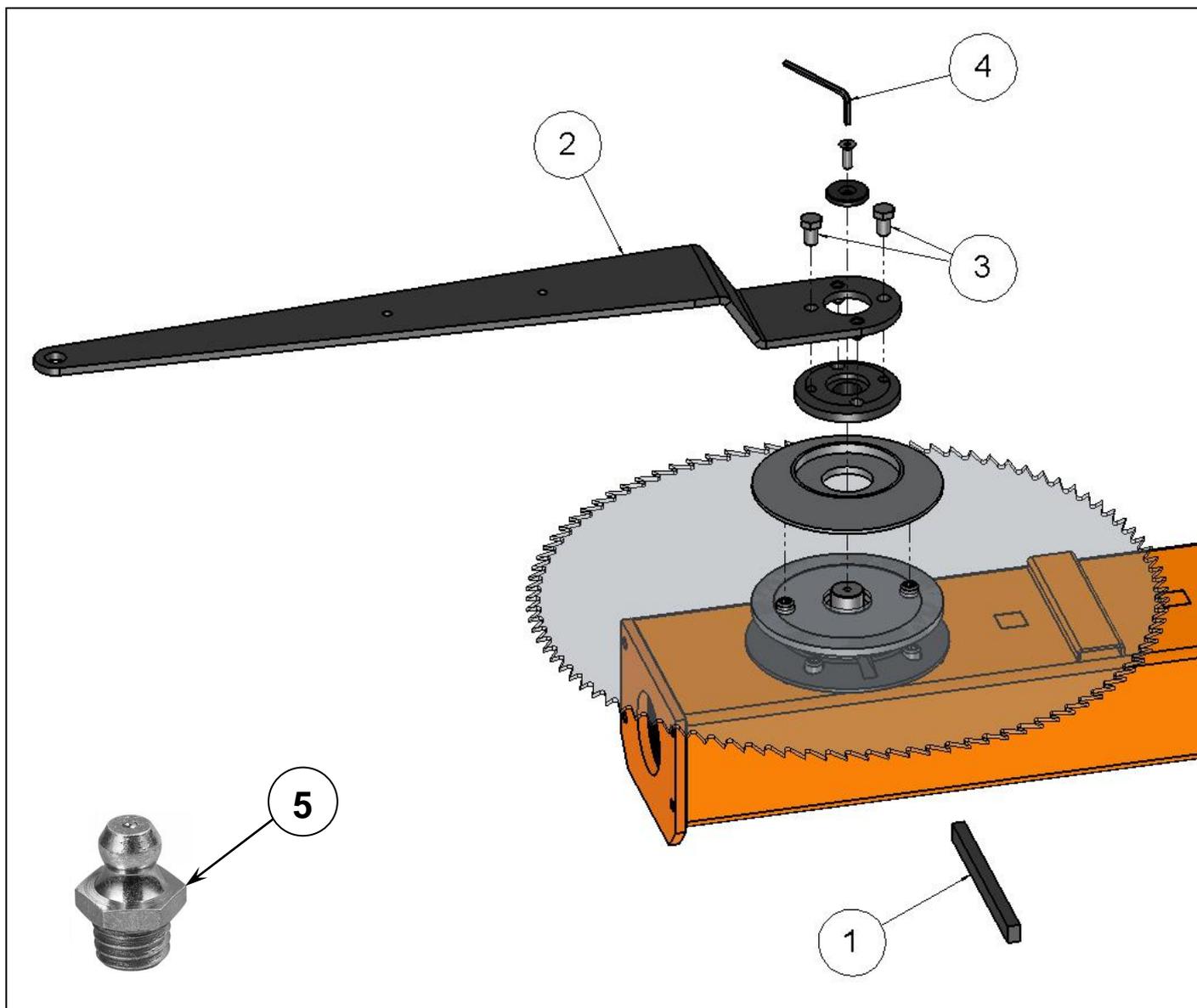
## X- Moteur engrenage équipé

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	21.620.200	Moteur à engrenages Gr.3 22 cm <sup>3</sup>	1
2	21.640.510	Bride BCAI 40 3/4	2
3	21.560.712	Clavette d'arbre moteur (non représentée)	1



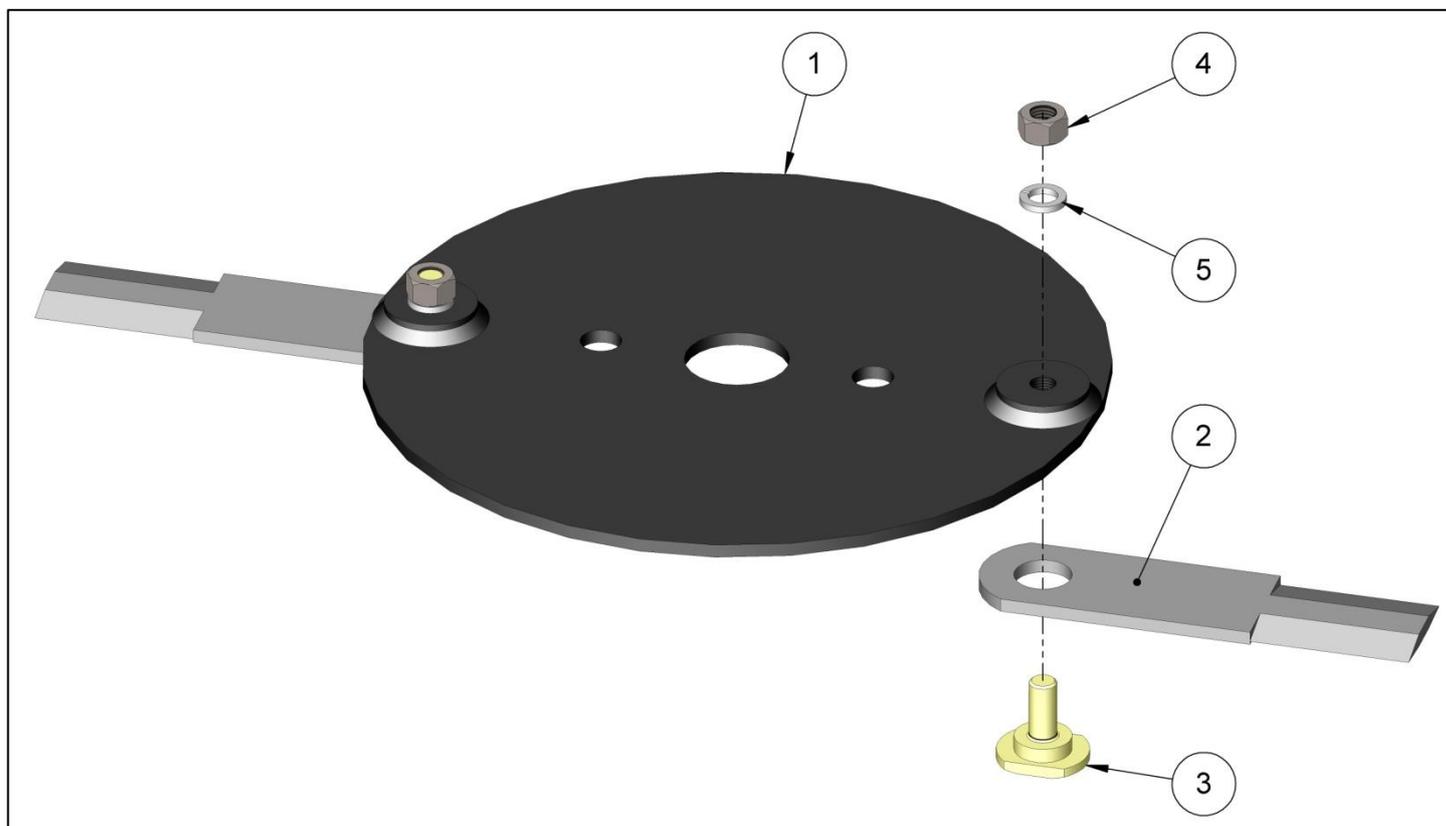
## XI- Outillage - montage / démontage des lames

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	30.700.755	Cale de blocage	1
2	30.650.116	Clé de serrage pour lamier	1
3	21.065.940	Vis TH M 12 x 20	2
4	30.700.750	Clé Allen de 5	1
5	21.886.005	Graisseur droit M8x125 (pour le graissage des paliers)	1



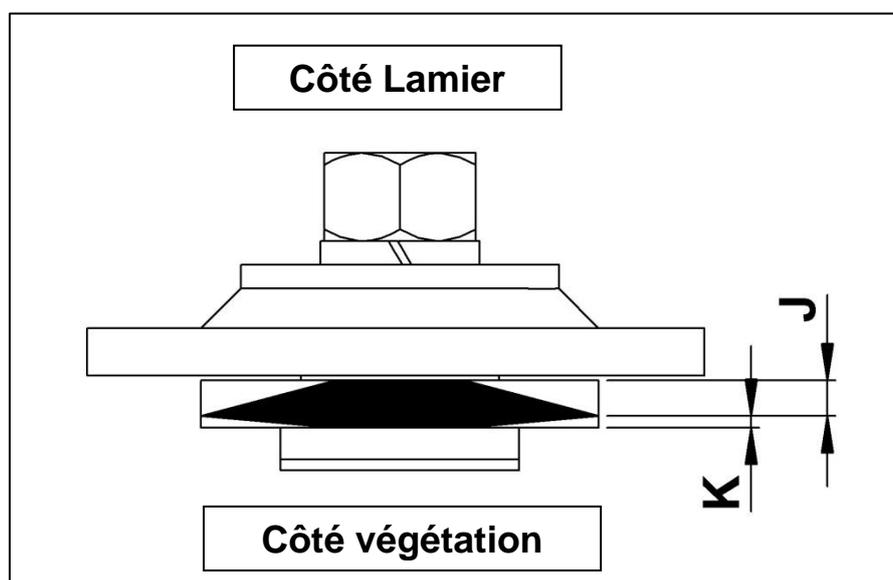
## XII- Montage des couteaux sur un plateau simple

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	35.200.302	Plateau simple nu	1
2	30.700.451	Couteau double tranchant à deux biseaux	2
3	30.600.202	Boulon de couteau	2
4	21.025.502	Écrou H UNF 1/2" HU 20 ZBJ	2
5	21.031.602	Rondelle grower 1/2"	2



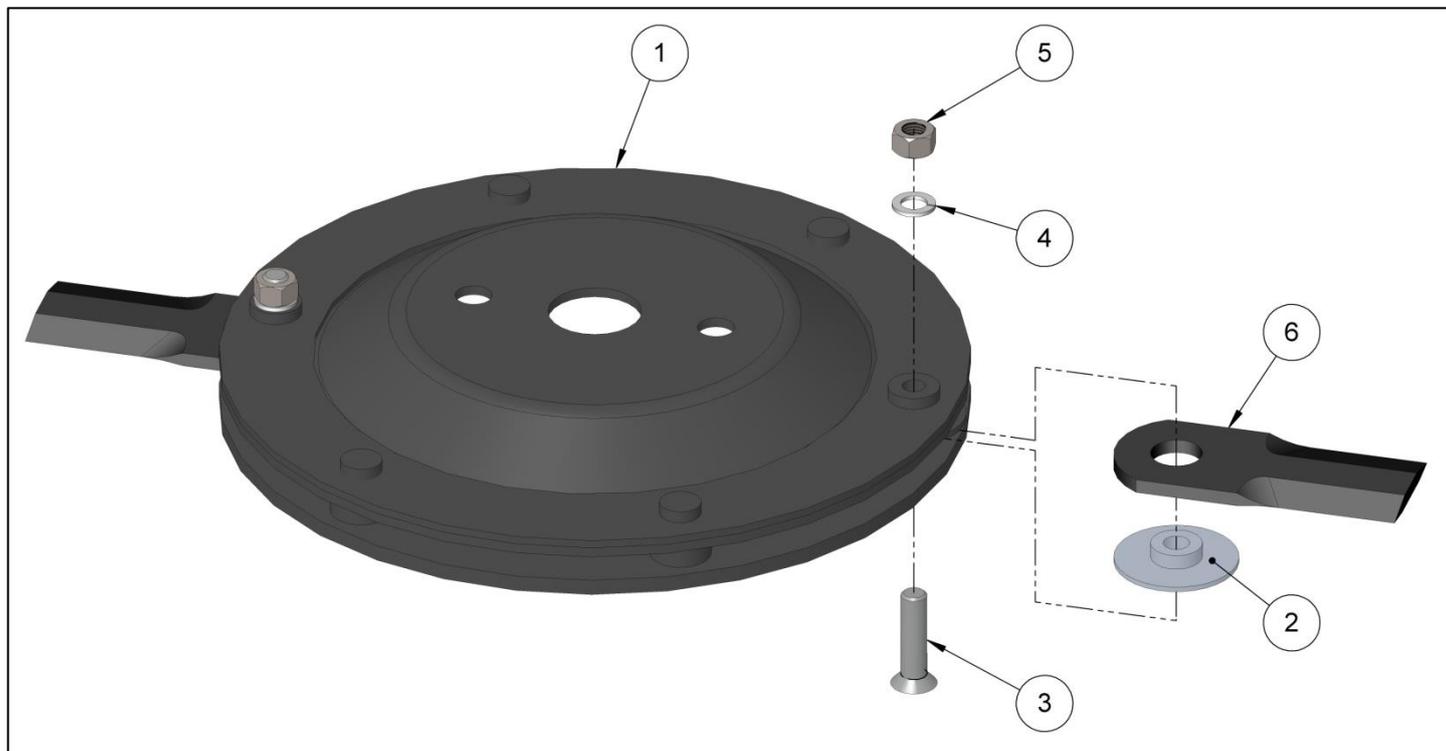
### Sens de montage du couteau :

Le petit biseau (**K**) doit être monté du côté de la végétation. S'il n'y a pas de double biseau, le grand biseau (**J**) sera toujours monté du côté du Lamier.



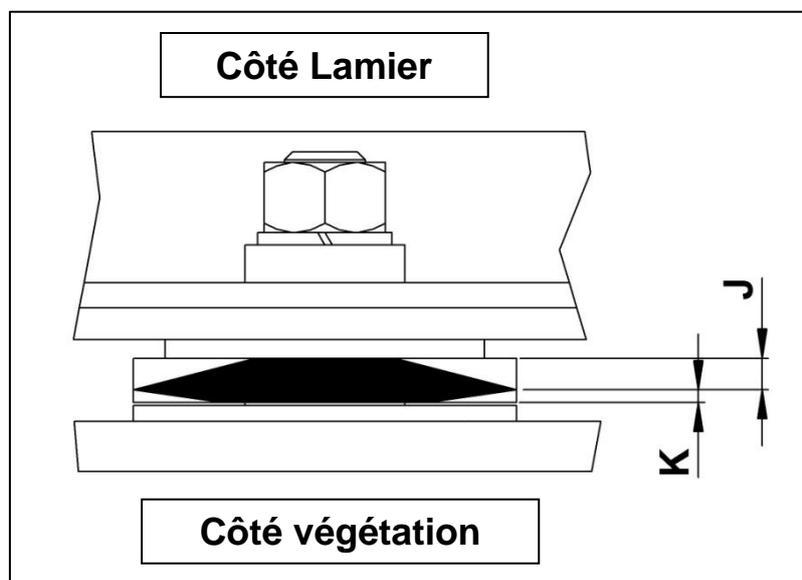
### XIII- Montage des couteaux sur un plateau embouti renforcé

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	14.500.702	Plateau Embouti renforcé nu	1
2	21.040.059	Rondelle épaulée	2
3	21.085.102	Vis TFHC UNF 1/2"	2
4	21.031.602	Rondelle grower 1/2"	2
5	21.025.502	Écrou H UNF 1/2" HU 20 ZBJ	2
6	30.700.453	Couteau double tranchant à deux biseaux	2



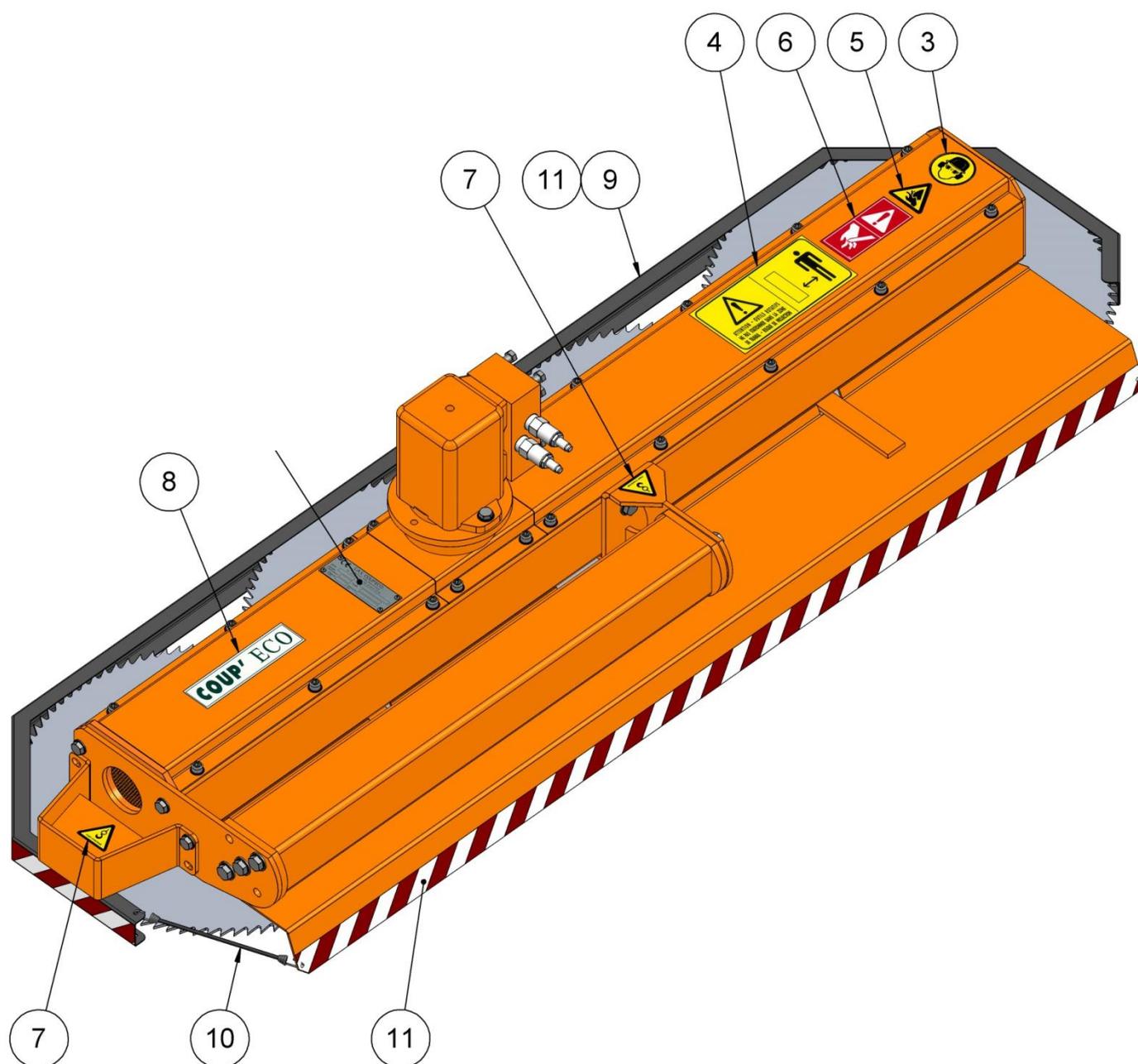
#### Sens de montage du couteau :

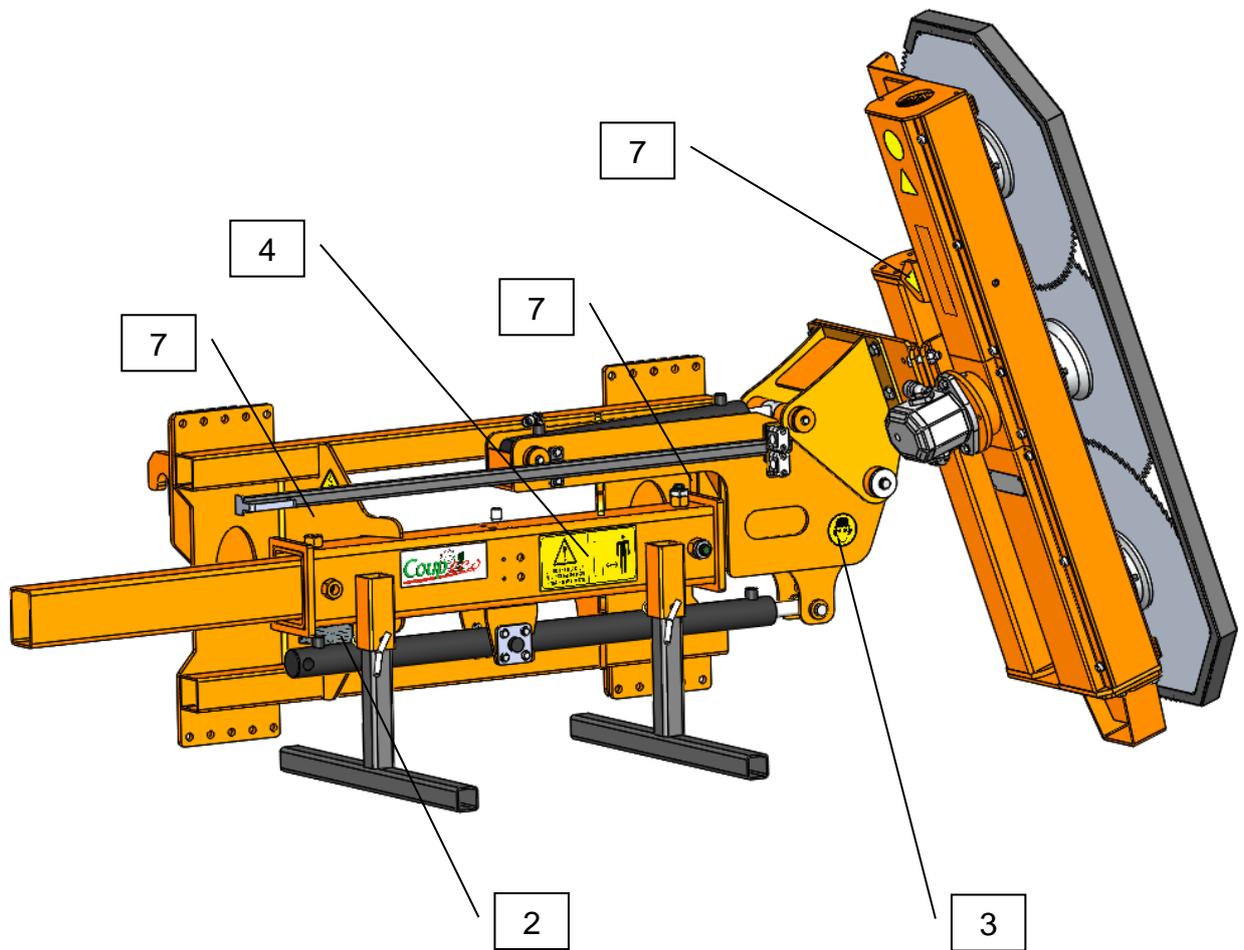
Le petit biseau (**K**) doit être monté du côté de la végétation. S'il n'y a pas de double biseau, le grand biseau (**J**) sera toujours monté du côté du Lamier.



## XIV- Adhésifs de sécurité

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	21.087.412	Rivet POP Ø4x12	4
2	25.550.102	Plaque de conformité européenne	1
3	25.550.017	Etiquette de sécurité - Protection tête, yeux, oreilles	1
4	25.550.002	Etiquette de sécurité - Ne pas stationner dans la zone	1
5	25.550.029	Etiquette de sécurité - Danger coupure/amputation	1
6	25.550.035	Etiquette de sécurité - Outil coupant	1
7	25.550.018	Etiquette de sécurité - Point d'ancrage	2
8	25.550.036	Etiquette COUP'ECO	1
9	30.610.C02	Protège-lames 2600	1
	30.610.CL3	Protège-lames 3600	
	30.610.CL4	Protège-lames 4600	
10	13.000.100	Tendeur polyéthylène noir Lg. 200 mm Ø6	1
11	25.500.002	Ruban de sécurité blanc/rouge	-







# XV- Option kit hydraulique pour alimentation un débit simple

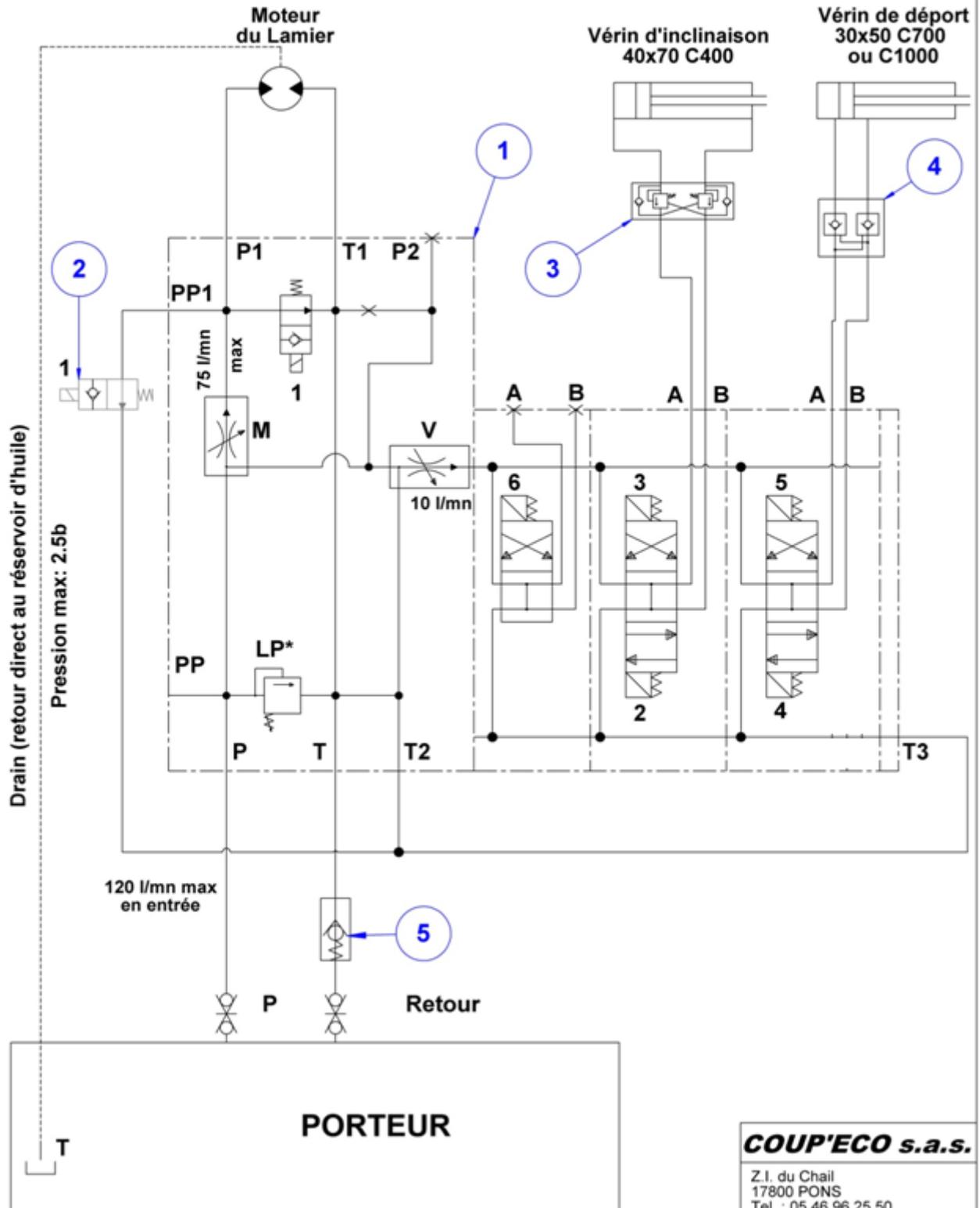
## METEOR T90

Schéma hydraulique - Alimentation du lamier et des vérins

DESSINATEUR : JB

LE : 12/01/2015

\* LP : pression à régler en fonction du lamier utilisé.

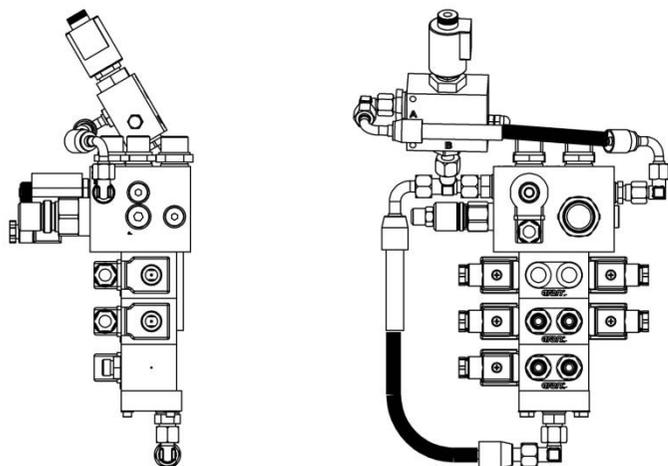
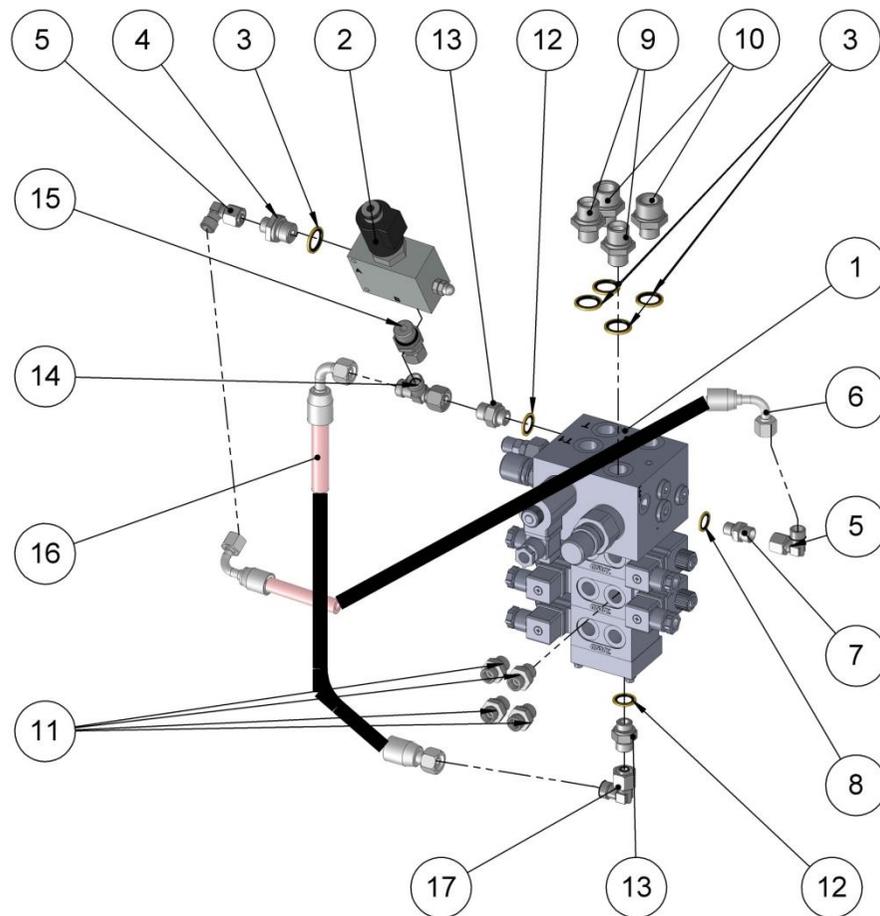


**COUP'ECO s.a.s.**

Z.I. du Chail  
17800 PONS  
Tel : 05.46.96.25.50  
Fax : 05.46.94.64.72  
email : coupeco@coupeco.com  
web : www.coupeco.com

<b>Rep.</b>	<b>Désignation</b>
1	Bloc hydraulique
2	Electrovalve à clapet
3	Valve d'équilibrage
4	Clapet double piloté
5	Clapet anti-retour

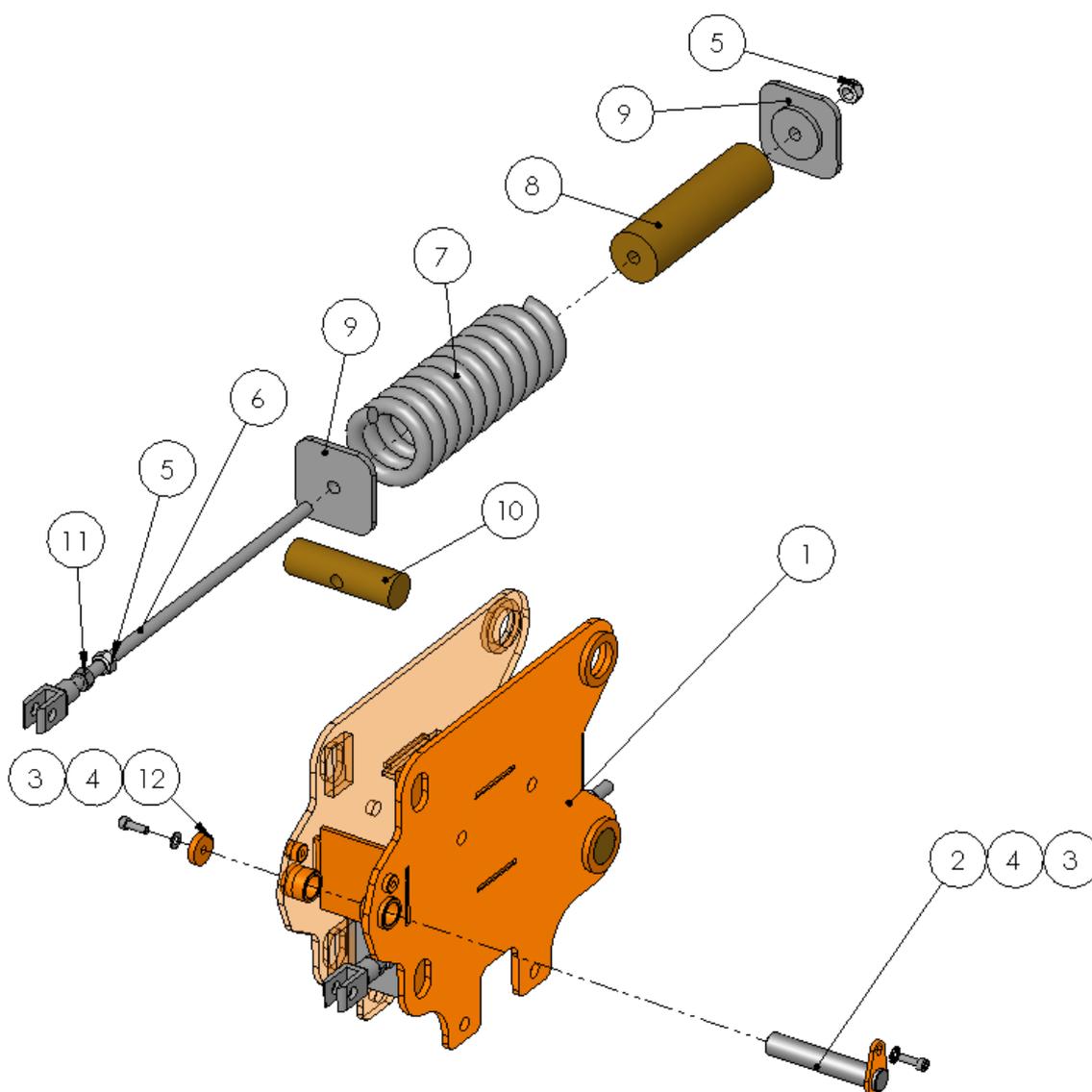
Rep.	REF.	Désignation	Qté
1	MT90-D01-BH02	Bloc distributeur	1
2	10.073.407	Electro valve à clapet 2 voies NO 1/2	1
3	BBS08	Bague d'étanchéité 1/2	5
4	UM10M08CYNU	UM 10M 1/2 Gaz Cy. nu	1
5	CTE10LNU	CTE 10L	2
6		Flexible Roue Libre PP1	1
7	UM10M04CYNU	UM 10M 1/4 Gaz cy. nu	1
8	BBS04	Bague d'étanchéité 1/4	1
9	19191008	Union MBSP 5/8 x MBSP 1/2	2
10	19191208	Union MBSP3/4 x MBSP 1/2	2
11	UM10M06CYNU	UM 10M 3/8 cy. nu avec lèvre d'étanchéité	4
12	BBS06	Bague d'étanchéité 3/8	2
13	UM12M06CYNU	UM 12M 3/8 Gaz cy nu	2
14	TRTE12LNU	TRTE 12L	1
15	AFE12L08GCY	Union femelle tournant 12L x mâle 1/2 gaz cy.	1
16		Flexible T3	1
17	CTE12LNU	CTE 12L	1





## V- Option déclenchement

Rep	Référence	Désignation	Qté
1	MT90.R02.650	Bâti déclenchement mécanosoudé	1
2	MT90.R04.340	Axe pivot Syst déclenchement- support lamier	1
3	21.075.702	Vis CHC M 8 x 25	2
4	21.036.529	Rondelle contact Ø8	2
5	21.026.507	Ecrou frein H M14	4
6	CTF	Tige filetée M14 + Chappe	2
7	21.150.300.18.5.80	Ressort compression	2
8	PA6	Support ressort (OPT)	2
9	MT90.R04.395	Support ressort	4
10	MT90.R04.390	Axe	2
11	21.020.506	Ecrou H M14	2
12	ROND.035.009.06	Rondelle standard Ø 35 x 09 x 6	1







LA DIFFÉRENCE DE TAILLE

**COUP'ECO S.A.S**  
**Z.I. du Chail**  
**17800 PONS**  
**FRANCE**

**Tél. +33 (0)5.46.96.25.50**  
**[coupeco@coupeco.com](mailto:coupeco@coupeco.com)**

**S.A. au capital de 100 000 €**  
**R.C.S. SAINTES B 401 895 883**  
**SIRET 401 895 883 00023**  
**Code A.P.E. 285 D**

**[www.coupeco.com](http://www.coupeco.com)**